



FAG

**added
competence**

印刷机精密轴承

SCHAEFFLER

前言

印刷机高精度轴承

印刷机轴承用于单张纸印刷机和卷筒纸印刷机的主滚筒。由于它们的承载能力、刚度、精度和精确调整性能，满足了印刷机完美支撑的核心要求，即最高印刷质量的要求。

这些轴承是我们的应用技术人员和印刷机制造商紧密合作为每个应用进行的特殊设计。因此，它们能很好地满足客户的需求。针对特定机器方案进行匹配设计是非常重要的，因为过高要求是一种资源浪费，过低要求则会降低机器性能。不过，在轴承布置方面寻求最佳方案并非易事。舍弗勒集团在轴承研发、设计和生产方面拥有丰富的经验，其拥有的专门技术总是可以为复杂的轴承应用提供最佳解决方案。而且，我们还能够从技术和经济性两个方面进行考虑。

全面的方案 满足最好的印刷质量

由于应用需求的复杂性，只有很小的一部分印刷机械轴承可以实现标准化。因此印刷机轴承包含众多型号和尺寸。

除了典型的多列、高精度圆柱滚子轴承 NN、NNU、N4N、N4U，还包括带或不带偏心套圈的浮动轴承单元、定位轴承单元、多边形轴承、线性和转动轴承组合单元以及圆锥滚子轴承单元。轴承有带密封和不带密封两种。滚筒两端轴颈可为圆柱形或圆锥形设计。

印刷机械轴承是经济的轴承布置，能够满足印刷机械的高产量、低维护成本、卓越印刷质量的要求。

目前的技术水平

Schaeffler Group 发行了此最新样本 TPI 222 取代样本 LFD。样本中的数据反映了到 2014 年 1 月为止的技术和制造水平。不仅反映了滚动轴承技术的进步，同时也包含了实际应用中的经验。

之前的出版物中，任何与本样本数据不同的信息，都是无效的。

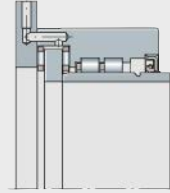
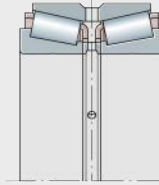
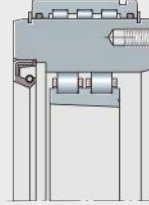
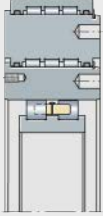
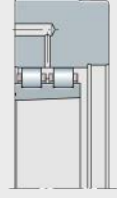
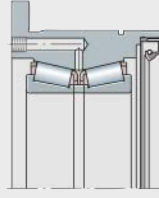
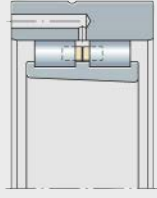
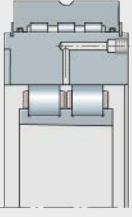
目录

	页
产品索引	4
技术原理	8
印刷机向心轴承	58
印刷机推力轴承	98
其它产品	108
附录	
联系方式	120
印刷机滚筒轴承布置设计数据采集表	125

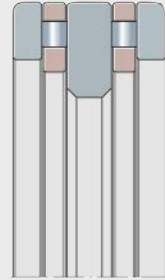
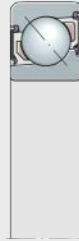
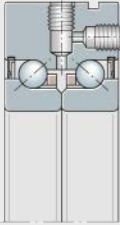
产品索引

	页
DMF	印刷机轴承单元, 定位轴承, 向心圆柱滚子轴承带保持架和 挡边引导的滚动体, 双列, 推力轴承垫圈加推力滚针保持架组件 61
DML	印刷机械轴承单元, 浮动轴承, 向心圆柱滚子轴承带保持架和 挡边引导的滚动体, 2 列、3 列或 4 列滚动体 61
DML3D	印刷机械轴承单元, 浮动轴承, 偏心中间圈和外圈, 向心圆柱滚子轴承带保持架和 挡边引导的滚动体, 2 列、3 列或 4 列滚动体, 摆动轴承具有挡边引导的滚动体 63
DML3E	印刷机械轴承单元, 浮动轴承, 偏心中间圈, 同心外圈, 向心圆柱滚子轴承带保持架和 挡边引导的滚动体, 2 列、3 列或 4 列滚动体, 摆动轴承具有挡边引导的滚动体 62
DMLD	印刷机械轴承单元, 浮动轴承, 两个偏心中间圈, 同心外圈, 向心圆柱滚子轴承带保持架和 挡边引导的滚动体, 2 列、3 列或 4 列滚动体, 两个摆动轴承具有满装滚子组件 63
DMLE	印刷机械轴承单元, 浮动轴承, 偏心外圈, 向心圆柱滚子轴承带保持架和 挡边引导的滚动体, 2 列、3 列或 4 列滚动体 62
N4N	向心圆柱滚子轴承带保持架和 挡边引导的滚动体, 4 列滚动体, 挡边在内圈 61
N4U	向心圆柱滚子轴承带保持架和 挡边引导的滚动体, 4 列滚动体, 挡边在外圈 61
NN30	向心圆柱滚子轴承带保持架和 挡边引导的滚动体, 2 列滚动体, 挡边在内圈 61
NNU49	向心圆柱滚子轴承带保持架和 挡边引导的滚动体, 2 列滚动体, 挡边在外圈 61

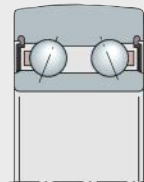
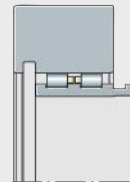
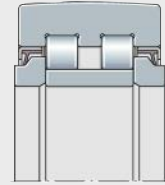
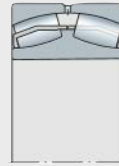
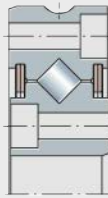
	页
TBS	印刷机械轴承单元, 定位轴承, 圆锥滚子轴承具有整体式、厚壁外圈, 2 列滚动体 62
TR2	印刷机械轴承单元, 定位轴承, O 型布置带隔圈的配对单列圆锥滚子轴承 62
ZARA	推力圆柱滚子轴承, 双向, 外部对中 100
ZARI	推力圆柱滚子轴承, 双向, 内部对中 100
ZAXA	推力滚针轴承, 双向, 外部对中 100



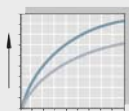
0001871E



0001871F

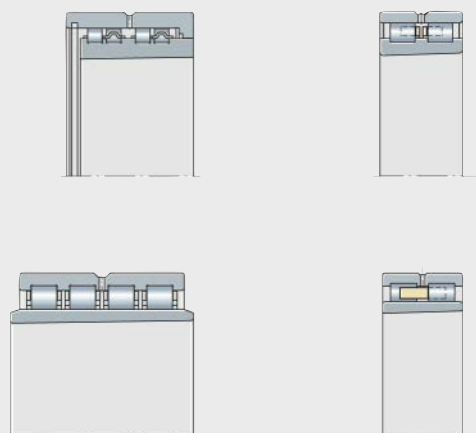


00018720



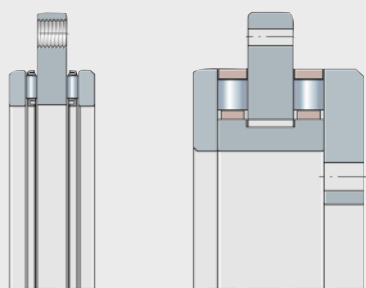
00015CE8

技术原理



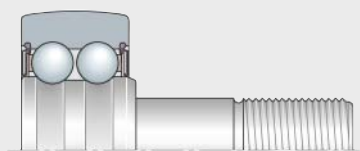
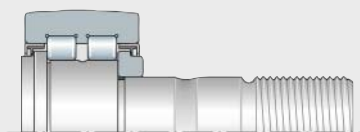
00018721

印刷机向心轴承



00018722

印刷机推力轴承



00018723

其它产品

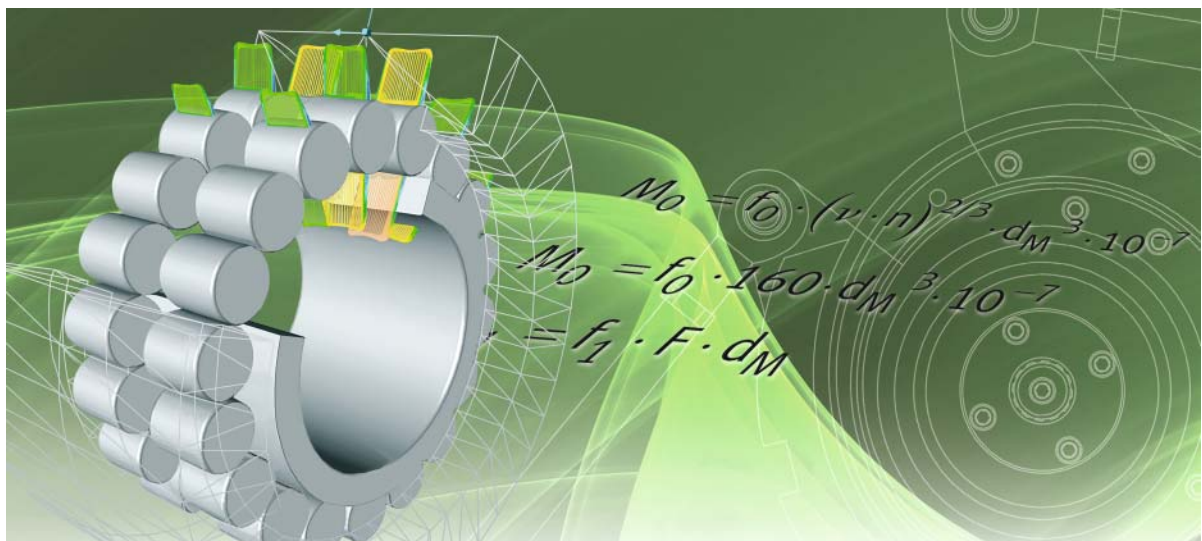


00018048

附录
联系地址
设计概要



FAG



技术原理

印刷机高精密轴承
承载能力和额定寿命

刚性

摩擦和温升

润滑

密封

轴承数据

轴承布置设计

安装和拆卸



技术原理

		页
印刷机高精密轴承	技术要求.....	12
	改变印刷机滚筒中心距.....	12
	印刷机轴承的优点.....	13
承载能力和额定寿命	确定轴承大小.....	14
	用 BEARINX® 进行轴承布置设计.....	14
	印刷机轴承的额定寿命.....	15
	扩展的修正额定寿命.....	15
	工作游隙.....	16
刚性	对轴承布置的影响.....	17
	三圈和四圈轴承的径向刚性.....	17
	圆锥滚子轴承的径向刚性.....	18
	限制预紧.....	18
摩擦和温升	摩擦.....	19
	对摩擦的影响.....	19
	确定摩擦数值.....	20
	有工作游隙的印刷机械轴承.....	20
	预紧的印刷机械轴承.....	21
摆动轴承 - 三圈和四圈轴承.....	22	
润滑	基本原则.....	23
	油润滑.....	23
	脂润滑.....	23
	Arcanol 滚动轴承润滑脂.....	24
	分层方案.....	24
	自动或手动加脂装置.....	24
	滚动轴承润滑脂的选择.....	24
	包装.....	25
加脂器.....	25	

技术原理

	页
密封	
密封的摩擦.....	26
对工作寿命和磨损的影响.....	26
非接触式和接触式密封.....	26
密封的设计.....	27
摆动轴承 – 三圈和四圈轴承.....	27
轴承数据	
几何公差.....	28
圆锥孔公差.....	29
向心轴承公差等级 P5, 圆锥滚子轴承除外.....	30
向心轴承公差等级 P4, 圆锥滚子轴承除外.....	31
向心轴承公差等级 SP 带锥孔.....	32
圆锥滚子轴承公差等级 P5.....	34
推力轴承.....	35
内部径向游隙.....	36
圆柱孔轴承内部径向游隙.....	36
轴承布置设计	
相邻结构的设计要求.....	37
印刷机械轴承的轴向定位.....	38
轴和轴承座的公差.....	38
墙板孔的公差.....	38
轴和轴承座的公差表.....	39
轴承配合面的几何公差.....	41
轴承配合面精度.....	42
轴承配合面的粗糙度.....	43
IT 等级的数值.....	43



	页
安装和拆卸	
安装指南	44
交货状态和存储	44
拆除包装	44
安装方法	44
冷却轴承	44
在室温下压装	44
拆卸	45
圆柱滚子轴承游隙的调节	45
圆柱滚子轴承的安装工艺	45
不用量规调节游隙	47
工业安装服务	48
设备租赁	48
高精度轴承的测量和检测	49
包络圆测量仪 MGI21	49
包络圆测量仪 MGA31	50
外径千分尺 SNAP-GAUGE	51
锥度测量仪 MGK133	52
圆锥套规 KLR	53
高精度轴承液压安装和拆卸	54
手动泵	54
液压螺母	56

印刷机精密轴承

技术要求

印刷机轴承用于印版滚筒、橡皮滚筒、压印滚筒和传纸滚筒的中心定位。这意味着轴承要尽可能的满足一系列的要求。

滚筒轴承布置的精度对印刷质量有决定性的影响。印刷机轴承必须保证在印刷过程中所有滚筒能最佳程度地协同工作。在径向和轴向必须没有相对运动。因此轴承要满足零游隙、刚性和运转性能方面的高要求。而且，必须可以有控制地轴向移动印版滚筒，以实现歪斜调整（对角线套准功能）。

改变印刷机滚筒中心距

为了执行印刷机的功能例如合压、离压或补偿不同的纸张厚度，滚筒的中心距必须可以改变。

为此，印刷机械轴承具有可以可靠地、低摩擦地旋转一定角度的偏心圈，图1和第13页，图2。

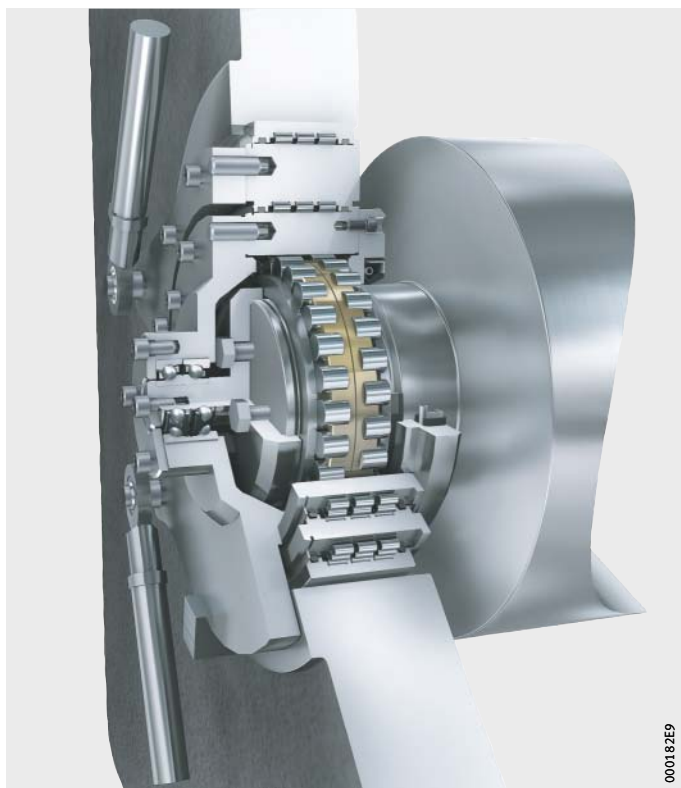


图1
通过偏心轴承圈定位

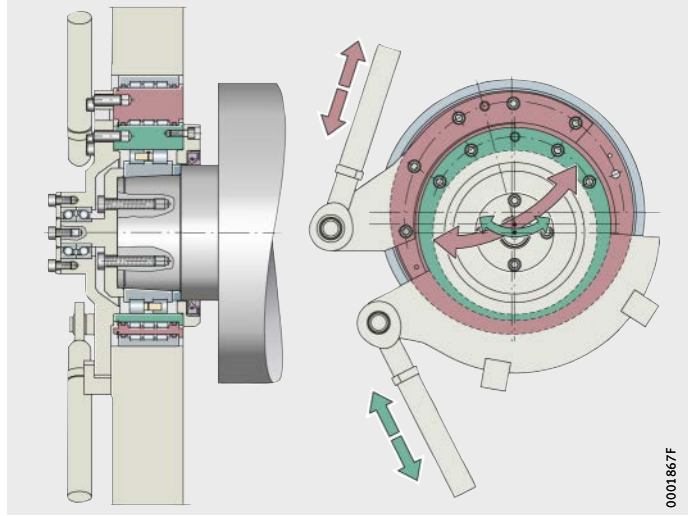


图2
通过偏心轴承圈定位

印刷机轴承的优点

相比标准轴承解决方案，Schaeffler Group 提供的印刷机轴承为用户带来一系列的好处，见下表。

优点

优点	说明
高精度	由轴承的精度（公差等级 P5 或 P4）和轴承预紧来实现。因此，轴承布置是零游隙。
高刚性	轴承零件的高精度和组合，并且预紧，保证了系统的高径向刚性。
可靠偏心调整	基于滚动体的摆动轴承实现可靠地、低摩擦地偏心调整，并防止卡死和早期失效。
低工作温度	优化的结构设计，轴承运转摩擦小。因此，温升很低。
结构紧凑	将所有需要的功能组合在一个轴承单元。减少了零件个数，简化了操作并且更经济。
安装轻松	轴承单元这方面具有明显的优势。既然多个功能组合进一个轴承，安装更简易、安全。

承载能力和额定寿命

确定轴承大小

在多数情况下，轴承大小取决于对轴承布置承载能力、额定寿命和工作可靠性的要求。除了这些标准，印刷机轴承还必须满足高刚性和零游隙的要求。要确定额定寿命，必须考虑预紧对轴承的影响。

然而，额定寿命在很大程度上也受到轴不对中、零件公差以及润滑和污染的影响。

用 BEARINX® 进行轴承布置设计

建议咨询 Schaeffler Group 工业服务，用计算软件 BEARINX® 进行轴承布置的优化设计，图 1 和第 15 页，图 2。这个计算软件可以对即使非常复杂的滚筒轴承系统进行高仿真分析。

对于三圈和四圈轴承，通常只考虑旋转圆柱滚子轴承。它承受最大的载荷。而摆动轴承主要承受静载荷。

遵守推荐的配合，在印刷机通常产生的力下，远未达到许可安全系数。即使在较高的动载荷下，例如没有肩铁的印刷机里由空挡跳动产生的冲击载荷下，摆动轴承也在实践中证明了其高可靠性。

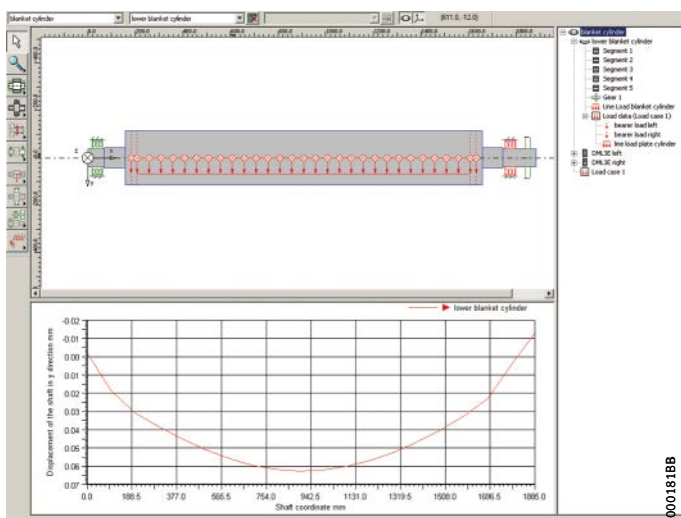


图 1
滚筒轴承系统的 BEARINX® 模型

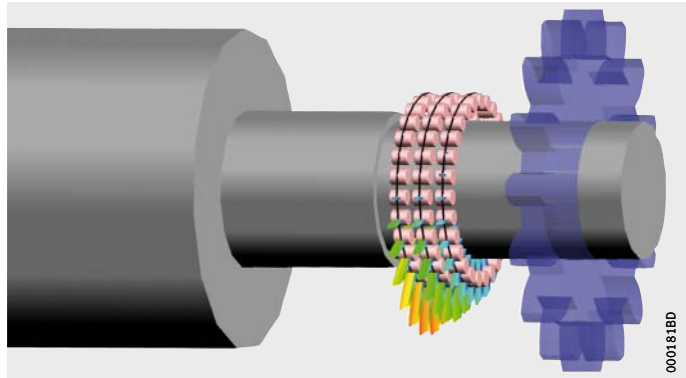


图2
计算赫兹接触应力

印刷机轴承的额定寿命

印刷机轴承通常设计为额定寿命至少 10 年。根据机器的工作时间，这意味着对于卷筒纸印刷机轴承是 40 000 小时到 60 000 小时。单张纸胶印机的轴承通常设计为工作寿命至少 2 亿印张。由于其应用非常灵活，常常重新调整适应新的活件，在各种速度下工作，因此用印张数比用小时数表达寿命更合适。

扩展的修正额定寿命

扩展修正额定寿命 L_{nm} 的计算在 DIN ISO 281 2010 进行了标准化。

接触压力对印刷机械轴承的额定寿命有决定性的影响。

承载能力和额定寿命

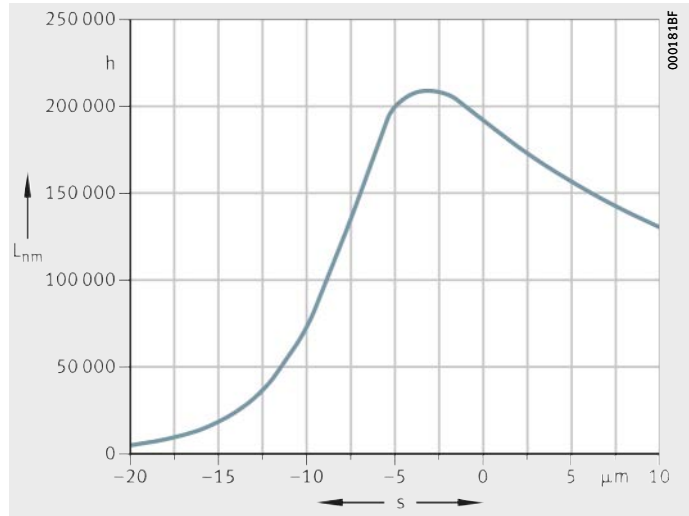
工作游隙

工作游隙 s 是安装后运转工况下轴承正常发热时的游隙。它得自于初始径向内部游隙和由安装后过盈配合以及发热而引起的游隙变化。

发热对于轴承布置的影响取决于设备类型、轴承大小、载荷、速度和润滑。为了达到要求的额定寿命，必须尽可能根据有代表性的实际工作条件，非常谨慎的确定最小工作游隙，图 3。关于调整安装后游隙的指导，见第 45 页。

圆柱滚子轴承
印刷机轴承单元 DML3E

图 3
修正额定寿命与工作游隙的关系





刚性

轴承布置的影响

整个系统的刚性不仅受滚筒和相邻结构的影响，而且相当程度上受轴承布置的影响。由于接触面积较大，圆柱滚子轴承或圆锥滚子轴承比球轴承的刚性高得多。而且，可以安全预紧，在负径向游隙下工作。由此又进一步大大增加了刚性。

零游隙和高刚性有利于减轻振动。这点对于无肩铁的现代印刷机械尤其重要。使用印刷机轴承单元可以实现绝对零游隙。因此他们非常符合现代、高性能印刷机的要求。

三圈和四圈轴承的径向刚性

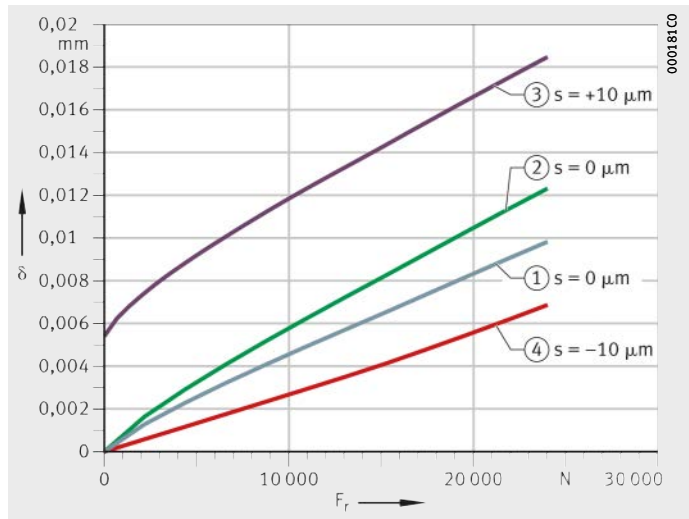
三圈和四圈轴承的径向刚性最主要由旋转圆柱滚子轴承决定。摆动轴承的刚性相对高得多。这在数学上可简化为串联的弹簧，摆动轴承对整个轴承变形的影响非常小。例如，一个四列、三圈轴承 DML3E，相比一个双列、三圈轴承 DML3E 径向位移要小，图 1。位移量可以通过预紧旋转轴承进一步减小。

DML3E105×210×80

δ = 径向位移
 F_r = 轴承径向载荷

- ① 四列轴承
- ② 双列
- ③ 双列轴承，有游隙
- ④ 双列轴承，预紧

图 1
径向位移与工作游隙
和轴承类型的关系



刚性

圆锥滚子轴承的径向刚性

预紧的圆锥滚子轴承要比预紧的圆柱滚子轴承的刚性稍高。而实际上差别很小，可以忽略。此外，圆锥滚子轴承轴向刚性相对较高，并可以承受倾覆力矩。但正是由于其高倾斜刚性，必须注意滚筒轴颈允许的不对中非常有限。

圆锥滚子轴承非常适合作为比如单张纸胶印机中的定位轴承。轴承单元 DMF 具有极高的径向和轴向刚性。这是通过组合向心圆柱滚子轴承和双向、零游隙推力滚针轴承实现的。由于其高轴向刚性和极低的轴向跳动，此轴承单元特别适合用于单张纸胶印机的递纸滚筒。

控制预紧

轴承的预紧会增加作用于滚动体上的内部力。并因此加剧摩擦和温升。轻预紧不仅增加轴承的刚性，而且疲劳寿命也会稍微提高。但是若超过最佳的预紧，轴承的额定寿命将急剧降低，摩擦和温升则大幅上升。



摩擦和温升

摩擦

印刷机轴承的一个重要特性就是摩擦力矩小，工作温度低。通常，轴承的工作温度不应该超过 +60 °C，以防止对印刷过程产生不利的影响。

圆柱滚子轴承摩擦很小，因此有利于印刷机高速运转。

影响因素

轴承的摩擦力矩和温升受下列重要因素的影响：

- 轴承类型
- 轴承尺寸
- 速度
- 载荷
- 轴承游隙
- 润滑
- 应用场合
- 密封。

润滑对轴承的工作温度有相当大的影响。使用特殊的性能优良的润滑脂，可使轴承的工作温度比用油润滑时大大降低。基于实践经验，给出了主滚筒轴承布置工作温度的参考值，见表。

工作温度

胶印机	主轴承	工作温度	
		油润滑 °C	脂润滑（优化的） °C
卷筒	圆锥滚子轴承	55 - 70	45 - 60
	圆柱滚子轴承	50 - 60	35 - 50
单张	圆锥滚子轴承	45 - 55	35 - 50
	圆柱滚子轴承	40 - 50	30 - 40



用脂润滑时，必须确保轴承中的润滑脂不能过多，尤其对于三圈和四圈圆柱滚子轴承。否则，由于润滑脂搅拌的增加，高速运转的胶印机在开始工作的几百个小时里，轴承的温度必定会高得多。

因此必须根据轴承的类型，谨慎确定润滑脂在初始润滑和再润滑时的量。我们建议咨询Schaeffler Group 的工程技术服务部门。

摩擦和温升

摩擦计算

有工作游隙的印刷机轴承

为了确定摩擦值，必须知道转速和载荷。另外，润滑类型、润滑方式和工作温度下润滑剂的粘度也是计算的必要因素。

印刷机轴承的摩擦和摩擦能可以近似地计算。

总摩擦力矩 M_R :

$$M_R = M_0 + M_1$$

摩擦功率 N_R :

$$N_R = M_R \cdot \frac{n}{9550}$$

与转速有关的摩擦力矩 $\nu \cdot n \geq 2000$:

$$M_0 = f_0 \cdot (\nu \cdot n)^{2/3} \cdot d_M^3 \cdot 10^{-7}$$

与转速有关的摩擦力矩 $\nu \cdot n < 2000$:

$$M_0 = f_0 \cdot 160 \cdot d_M^3 \cdot 10^{-7}$$

对于圆柱滚子轴承和双列圆锥滚子轴承，与载荷有关的摩擦力矩（印刷机中，圆锥滚子轴承主要承受径向载荷）：

$$M_1 = f_1 \cdot F \cdot d_M$$

M_R 总摩擦力矩 Nmm

M_0 与转速有关的摩擦力矩 Nmm

M_1 与载荷有关的摩擦力矩 Nmm

N_R 摩擦功率 W

n 工作转速 min^{-1}

f_0 用于与转速有关的摩擦力矩计算的轴承系数，请参见第 21 页，表

ν 工作温度下润滑剂的运动粘度。 mm^2s^{-1}

润滑脂的粘度取决于工作温度下基础油的粘度

d_M 轴承平均直径 $(d + D) / 2$ mm

f_1 用于与载荷有关的摩擦力矩计算的轴承系数，请参见第 21 页，表

F 对于向心轴承为承受的径向载荷，对于推力轴承为承受的轴向载荷。 N



轴承系数 轴承系数 f_0 和 f_1 是由一系列测试得到的平均值，符合 ISO 15312，见表。

对于脂润滑，这些数据仅对磨合后及润滑剂均匀分布的轴承有效。对于新填装的润滑脂，轴承系数 f_0 要提高至 2 到 5 倍。对于油浴润滑，油液高度必须达到最低滚动体的中心线。如果油位过高， f_0 的值可能会达到表中数据的 3 倍。

带保持架圆柱滚子轴承的轴承系数

系列	轴承系数 f_0		轴承系数 f_1
	脂润滑, 油雾润滑	油浴润滑, 循环油润滑	
双列	1.2	4.4	0.0002
三列	1.8	6.6	
四列	2.4	8.8	

推力滚子轴承的轴承系数

系列	轴承系数 f_0		轴承系数 f_1
	脂润滑, 油雾润滑	油浴润滑, 循环油润滑	
AXK、AXW	3	4	0.0015
811、K811	2	3	
812、K812			
893、K893			
894、K894			

圆锥滚子轴承的轴承系数

系列	轴承系数 f_0		轴承系数 f_1
	脂润滑, 油雾润滑	油浴润滑, 循环油润滑	
双列 (配对)	6	9	0.0004

预紧的印刷机轴承

预紧的轴承中，滚动体承受附加载荷。根据预紧程度，可能导致摩擦力矩增加。

摩擦和温升

摆动轴承 三圈和四圈轴承

摆动轴承通常两边用特殊的环形圈密封。此接触式密封会产生一定的摩擦。轻微的径向预紧也会增加摩擦。因此，转动摆动轴承需要足够的力矩，这点在设计印刷机中的调整装置时必须加以考虑。

在Schaeffler Group 现代印刷机轴承中，摆动轴承由挡边引导的圆柱滚子轴承支撑。研究表明，在工作温度 $\vartheta < 45\text{ }^{\circ}\text{C}$ 的印刷机中，相比保持架引导的滚针轴承，这种设计的摩擦力矩更低，见表。



表中的数据只在轴承单元安装后工作温度 $\vartheta < 45\text{ }^{\circ}\text{C}$ 的情况下有效。在初始磨合阶段，摩擦力矩约为 1.5 倍。

摩擦力矩参考值

系列	直径 D mm	摩擦力矩 M_R Nm
DML3E、DML3D	< 200	< 25
	> 200	< 40
DMLD 内偏心	< 200	< 25
	> 200	< 40
外偏心	< 200	< 50
	> 200	< 80

较高工作温度

在工作温度 $\vartheta > 45\text{ }^{\circ}\text{C}$ 且轴承直径较大的工况下，摆动轴承中的摩擦力矩会显著增加。对于这些工况，Schaeffler Group 提供有挡边引导的滚动物体且带保持架的摆动轴承。

确定调整装置的大小



选择调整装置的大小时，必须考虑到在磨合阶段或工作温度较高时摆动力矩可能的增加量，并经过测试确定。



润滑

原理 印刷机轴承可以采用脂润滑或油润滑。

实际应用中，通常采用下列润滑方案：

- 驱动端和操作端都用脂润滑
- 驱动端用油润滑，而操作端用脂润滑
- 驱动端和操作端都用油润滑。

油润滑 油润滑的优点是不需维护。缺点是摩擦和轴承的温升较高，且密封成本高。

通常，用于印刷机驱动的润滑油也可以用来润滑轴承。一般选用矿物基或合成齿轮润滑油，粘度等级 ISO VG 68、100 和 150。

清洁度 润滑油的清洁度对轴承的额定寿命有较大的影响，见第 14 页，章节 承载能力和额定寿命。

因此 Schaeffler Group 建议应采用润滑油过滤器，并注意其滤过率。过滤器筛网孔径应为 $x < 25 \mu\text{m}$ 。

油量 过大油量会对摩擦有较大影响，从而引起轴承温升过高。在此情况下，请咨询 Schaeffler Group 的工程服务部门。

脂润滑 脂润滑的优势如下：

- 可以实现摩擦和轴承的工作温度特别低
- 密封简单
- 成本效益高
- 系统成本低。

脂润滑的缺点是：

- 过多的油脂可能导致轴承温升过高。

再润滑间隔 印刷机轴承通常一年润滑两次。这个值适合实际应用要求，即使对于非接触式间隙密封。这时，润滑脂还起到防止灰尘进入滚动接触区的防护作用。



间隙密封区域，润滑脂的密封作用不足以防止外部流体介质的进入。

润滑

Arcanol 滚动轴承润滑脂

从大量的润滑剂中，Schaeffler Group Industrial 研究开发了 Arcanol 滚动轴承润滑脂方案。Arcanol 润滑脂为轴承运转性能的提高、使用寿命的延长及运行可靠性的提高提供了良好的条件。运用先进的测试方法和检测系统，对所有类型的滚动轴承在大量的不同工况下测试，确定了 Arcanol 的应用范围。

分级方案

润滑脂方案进行分级，最优化地涵盖所有的应用场合。

自动或手动加脂装置

对于脂润滑，我们提供不同类型的自动注脂器 COMPACT、CHAMPION 和 CONCEPT6，填充有 FAG Arcanol 润滑脂。

若手动润滑，可用注脂枪，它由一个手动油脂枪 ARCA-GREASE-GUN 和配套的加强型软管 ARCA-GREASE-GUN.HOSE 组成。

滚动轴承润滑脂的选择

在印刷机械中，首选两种润滑脂，见表。

对于主滚筒轴承，使用润滑脂 MULTITOP 可以满足非常高的质量要求。这是一种用于球和滚子轴承的通用润滑脂，适用于高速、重载以及低温或高温的场合。

它可以确保充分的工作性能，并具有以下特点：

- 长工作寿命
- 高运行可靠性
- 低摩擦。

对于支承型和螺栓型滚轮，首选润滑脂 LOAD150。这是一种用于球、滚子和滚针轴承的特殊润滑脂，适用于重载、各种速度和摆动运动的场合。

Arcanol 滚动轴承润滑脂

型号	稠化剂	基础油粘度 +40 °C mm ² /s	稠度 NLGI	工作温度 °C		持续极限 工作温度 °C
				从	到	
MULTITOP	锂皂	≥ ISO VG 68	2	-40	+140	+80
LOAD150	复合锂基	≥ ISO VG 150	2	-20	+140	+90



包装 Arcanol 滚动轴承润滑脂有管、筒、罐、桶、提桶和大桶包装，见表。

润滑脂包装规格

Arcanol 润滑脂 ¹⁾	管			筒	罐	提桶		桶		大桶
	20 g	70 g	250 g	400 g	1 kg	5 kg	10 kg	25 kg	50 kg	180 kg
MULTITOP	-	-	●	●	●	●	●	●	-	●
LOAD150	-	-	-	●	●	-	●	-	-	-

¹⁾ 其它包装可协商提供。

加脂器

自动加脂器可以在准确的时间定量地将新鲜的润滑脂输送到滚动轴承的接触区，*图 1*。

设备要严格遵守润滑和维护周期，防止润滑不良或过润滑。这样设备停机和维护的费用就会减少。

加脂器与对应的轴承相连在传输系统或机械中具有广泛的应用，例如泵，压缩机和风扇等。

加脂器有下列优点：

- 单独设定，精确的润滑每一处轴承
- 全自动、免维护
- 相比手动加脂可以节省人工成本
- 分配周期可调
- 压力最大可以达到 25 bar，因此可以穿越任何障碍。

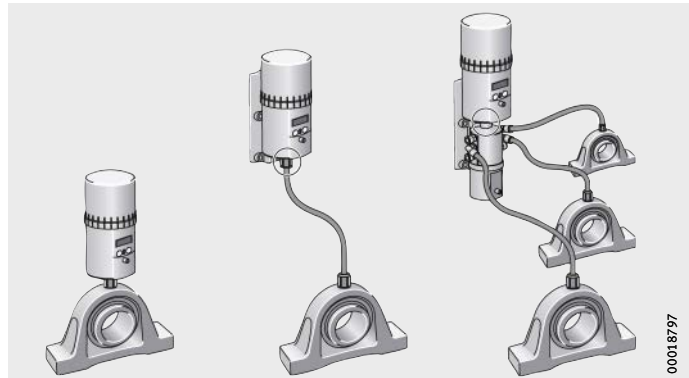


图 1
加脂器 Motion Guard

其他信息

- 关于自动加脂器的更详细的信息可在样本 IS 1，滚动轴承的安装和维护中找到。

密封

密封的功能

密封是用来保持轴承内的润滑剂并防止外界污染物和湿气进入轴承。

在印刷机械中，被固体颗粒污染的风险相当低，因此简单的间隙密封就足以保护轴承。

然而这种密封在可能存在液体时，比如在印刷机的清洗过程中，不能够提供足够的防护。这种情况下，就需要有效的迷宫密封或接触式密封。

对工作寿命和磨损的影响

污染物可能造成下列严重影响：

- 大量细小磨粒会引起轴承磨损。继而增大轴承工作游隙和噪音，导致轴承使用寿命缩短
- 较大的、反复滚压的硬颗粒造成滚道上的凹痕。因而缩短了疲劳寿命
- 液体污染例如水或者清洁剂会破坏润滑油膜。从而导致磨损和腐蚀。

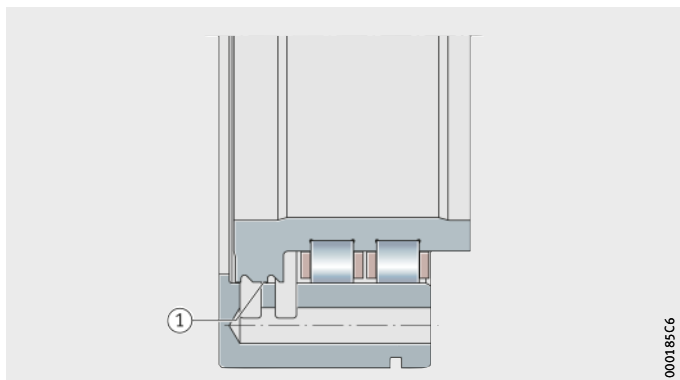
非接触式和接触式密封

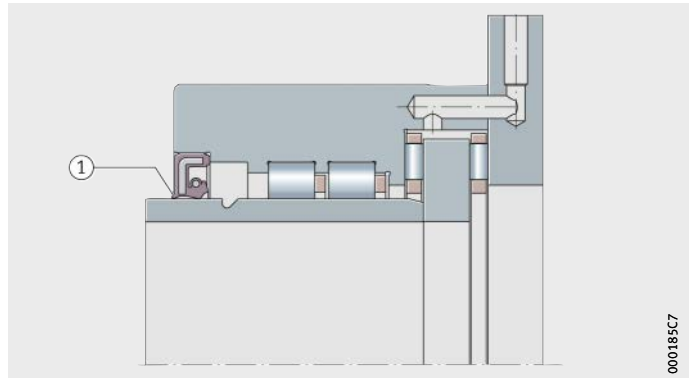
除了润滑剂本身的摩擦外，非接触式密封不产生摩擦。这些密封无磨损、不发热，可以长期可靠工作，[图 1](#)。

接触式密封与金属运行表面在一定的接触力（通常是径向力）下保持接触，[第 27 页](#)，[图 2](#)。设计简单、紧凑。在设计时，尤其对于高速印刷机，必须考虑到密封引起的摩擦。

① 非接触式密封

[图 1](#)
轴承中的非接触式密封





① 接触式密封

图2
轴承中的接触式密封

密封的设计

印刷机轴承的密封可以通过周边结构实现，也可以集成到轴承本身。

选择密封类型时，必须注意：

- 润滑方式和润滑剂的类型
- 轴承的工作环境
- 可用的安装空间
- 设计的复杂性
- 密封表面的圆周速度
- 密封摩擦
- 由摩擦引起的温升。

摆动轴承 三圈和四圈轴承

印刷机轴承工作的环境中，必然存在灰尘、油墨、润版液、清洁剂或驱动端的润滑油。出于这个原因，摆动轴承必须有效地密封。

除少数例外，通常在两端装配环形接触圈实现非常紧凑的密封布置。为了达到密封性能和摩擦力矩的最佳平衡，要使用特殊处理的 O 型密封圈并选择更小的公差。

轴承数据

几何公差

除非有特别说明，否则印刷机械

向心滚动轴承的公差符合 DIN 620-2 (ISO 492)，
推力滚动轴承的公差符合 DIN 620-3 (ISO 199)。

印刷机轴承的精度通常符合较高的精度等级 P5 或 P4。在某些情况下，功能性关键参数的公差要更小，见表、第 29 页，图 1 和第 30 页，表。

尺寸和公差符号

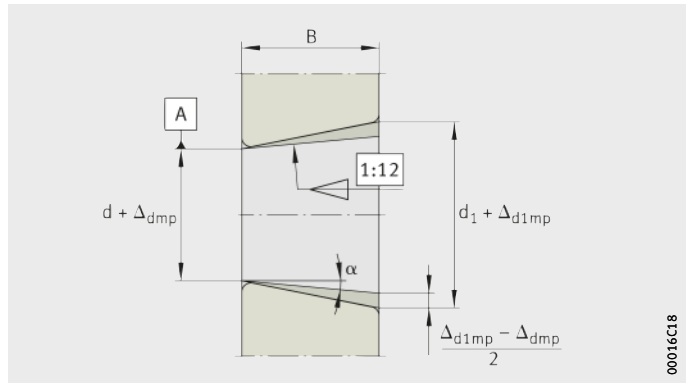
尺寸和公差符号	公差特征符合 DIN ISO 1132 和 DIN 620
d	轴承公称内径
Δ_{ds}	单一内孔直径偏差
Δ_{dmp}	在单一平面内平均内孔直径的偏差
Δ_{d1mp}	锥形内孔大端平均直径的偏差
V_{dsp}	单一平面内单一内孔直径变动量
V_{dmp}	平均内孔直径的变动量
D	轴承公称外径
Δ_{Ds}	单一外径偏差
Δ_{Dmp}	单一平面内平均外径偏差
V_{Dsp}	单一平面内单一外径变动量
V_{Dmp}	平均外径变动量
B	内圈公称宽度
Δ_{Bs}	单一内圈宽度偏差
V_{Bs}	内圈宽度变动量
C	外圈公称宽度
Δ_{Cs}	单一外圈宽度偏差
V_{Cs}	外圈宽度变动量
K_{ia}	成套轴承内圈径向跳动量
K_{ea}	成套轴承外圈径向跳动量
S_d	内圈端面对内孔的轴向跳动
S_D	外圈外表面母线对基准端面的跳动
S_{ia}	成套轴承内圈的轴向跳动
S_{ea}	成套轴承外圈的轴向跳动
S_i	轴圈的厚度变动量
S_e	座圈的厚度变动量
Δ_{Ts} 、 Δ_{T1s} 、 Δ_{T2s}	在一点测量的圆锥滚子轴承的装配高的名义尺寸偏差



圆锥孔公差 高精度圆柱滚子轴承圆锥孔公差：请见图 1 和第 32 页。

- α = 锥端倾斜角
= $2^{\circ} 23' 9.4''$
- 2α = 锥端锥角 = $4^{\circ} 46' 18.8''$
- B = 内圈宽度
- d = 轴承内孔公称直径
- d_1 = 圆锥大端孔径
- Δ_{dmp} = 单一径向平面内公称内孔直径偏差

图 1
圆锥孔公差



轴承数据

向心轴承 公差等级 P5, 圆锥滚子轴承除外

P5 级圆柱内孔向心轴承的尺寸和几何公差符合 DIN 620-2 (ISO 492)，见表。圆锥轴承的公差单独列出，请见第 34 页。

内圈公差等级 P5

d mm		Δ_{dmp} 偏差		V _{dsp} 直径系列		V _{dmp}	K _{ia}	S _d
				9	0、1、2、 3、4			
大于	到	上	下	max.	max.	max.	max.	max.
50	80	0	-9	9	7	5	5	8
80	120	0	-10	10	8	5	6	9
120	180	0	-13	13	10	7	8	10
180	250	0	-15	15	12	8	10	11

内圈公差等级 P5 (续)

d mm		Δ_{Bs} 偏差		V _{Bs}
大于	到	上	下	max.
50	80	0	-150	6
80	120	0	-200	7
120	180	0	-250	8
180	250	0	-300	10

外圈公差等级 P5

D mm		Δ_{Dmp} 偏差		V _{Dsp} 直径系列		V _{Dmp} ¹⁾	K _{ea}	S _D	V _{Cs}
				9	0、1、2、 3、4				
大于	到	上	下	max.	max.	max.	max.	max.	
50	80	0	-9	9	7	5	8	8	6
80	120	0	-10	10	8	5	10	9	8
120	150	0	-11	11	8	6	11	10	8
150	180	0	-13	13	10	7	13	10	8
180	250	0	-15	15	11	8	15	11	10
250	315	0	-18	18	14	9	18	13	11
315	400	0	-20	20	15	10	20	13	13

Δ_{Cs} 与相应轴承内圈的 Δ_{Bs} 相同。

1) 适用于轴承装配前并去除内部或外部卡环。



**向心轴承
公差等级 P4,
圆锥滚子轴承除外**

P4 级圆柱内孔向心轴承的尺寸和几何公差符合 DIN 620-2, 请见表。

内圈公差等级 P4

d mm	到		Δ_{dmp} 偏差		Δ_{ds}		V_{dsp}		V_{dmp} max.	K_{ia} max.
					直径系列					
					0、1、2、3、4		9	0、1、2、3、4		
大于	到	上	下	上	下	max.	max.			
50	80	0	-7	0	-7	7	5	3.5	4	
80	120	0	-8	0	-8	8	6	4	5	
120	180	0	-10	0	-10	10	8	5	6	
180	250	0	-12	0	-12	12	9	6	8	

**内圈公差等级 P4
(续)**

d mm	到		S_d max.	Δ_{Bs} 偏差		V_{Bs} max.
				上	下	
50	80	5	0	-150		4
80	120	5	0	-200		4
120	180	6	0	-250		5
180	250	7	0	-300		6

外圈公差等级 P4

D mm	到		Δ_{Dmp} 偏差		Δ_{Ds}		V_{Dsp}		V_{Dmp} max.	K_{ea} max.
					直径系列					
					0、1、2、3、4		9	0、1、2、3、4		
大于	到	上	下	上	下	max.	max.			
50	80	0	-7	0	-7	7	5	3.5	5	
80	120	0	-8	0	-8	8	6	4	6	
120	150	0	-9	0	-9	9	7	5	7	
150	180	0	-10	0	-10	10	8	5	8	
180	250	0	-11	0	-11	11	8	6	10	
250	315	0	-13	0	-13	13	10	7	11	
315	400	0	-15	0	-15	15	11	8	13	

**外圈公差等级 P4
(续)**

D mm	到		S_D S_{D1} max.	Δ_{Cs}	V_{Cs}
50	80	4	Δ_{Cs} 和 V_{Cs} 与相应轴承内圈的 Δ_{Bs} 和 V_{Bs} 相同。		3
80	120	5			4
120	150	5			5
150	180	5			5
180	250	7			7
250	315	8			7
315	400	10			8

轴承数据

圆锥内孔向心轴承 公差等级 SP

P5 级圆锥内孔向心轴承的尺寸和几何公差适用于 NN30 和 NNU49 系列，请见表和第 29 页，图 1。

内圈公差等级 SP

d mm		$\Delta_{ds}, \Delta_{dmp}$ μm		Δ_{dmp} μm		V_{Bs} μm	Δ_{Bs} μm	
大于	到							
18	30	0	-6	10	0	2.5	0	-120
30	50	0	-8	12	0	3	0	-120
50	80	0	-9	15	0	4	0	-150
80	120	0	-10	20	0	4	0	-200
120	180	0	-13	25	0	5	0	-250
180	250	0	-15	30	0	6	0	-300

内圈公差等级 SP (续)

d mm		V_{dp} μm 内径		V_{dmp} μm	$\Delta_{d1mp} - \Delta_{dmp}$ μm		K_{ia} μm	S_d μm	S_{ia} μm
大于	到	圆柱孔	锥孔						
18	30	3	3	3	4	0	3	4	4
30	50	4	4	4	4	0	4	4	4
50	80	5	5	5	5	0	4	5	5
80	120	5	5	5	6	0	5	5	5
120	180	7	7	7	8	0	6	6	7
180	250	8	8	8	9	0	8	7	8



外圈公差等级 SP

D mm		$\Delta_{Ds}, \Delta_{Dmp}$ $\mu.m$		V_{Dp} $\mu.m$
大于	到			
30	50	0	-7	4
50	80	0	-9	5
80	120	0	-10	5
120	150	0	-11	6
150	180	0	-13	7
180	250	0	-15	8
250	315	0	-18	9
315	400	0	-20	10

宽度偏差 Δ_{Cs} 与相应内圈的宽度偏差 Δ_{Bs} 相同。

外圈公差等级 SP
(续)

D mm		V_{Dmp} $\mu.m$	V_{Cs} $\mu.m$	K_{ea} $\mu.m$	S_D $\mu.m$	S_{ea} $\mu.m$
大于	到					
30	50	4	2.5	5	4	5
50	80	5	3	5	4	5
80	120	5	4	6	5	6
120	150	6	5	7	5	7
150	180	7	5	8	5	8
180	250	8	7	10	7	10
250	315	9	7	11	8	10
315	400	10	8	13	10	13

轴承数据

圆锥滚子轴承 公差等级 P5

P5 级圆锥滚子轴承符合 DIN 620-2, 请见表。

内圈公差等级 P5

d mm		Δ_{dmp} μm 偏差		V_{dp} μm	V_{dmp}	K_{ia} μm
大于	到	上	下	max.	max.	max.
10	18	0	-7	5	5	5
18	30	0	-8	6	5	5
30	50	0	-10	8	5	6
50	80	0	-12	9	6	7
80	120	0	-15	11	8	8
120	180	0	-18	14	9	11
180	250	0	-22	17	11	13

内圈公差等级 P5 (续)

d mm		Δ_{Bs} μm 偏差		Δ_{Ts} μm	
大于	到	上	下	max.	min.
10	18	0	-200	+200	-200
18	30	0	-200	+200	-200
30	50	0	-240	+200	-200
50	80	0	-300	+200	-200
80	120	0	-400	+200	-200
120	180	0	-500	+350	-250
180	250	0	-600	+350	-250

外圈公差等级 P5

D mm		Δ_{Dmp} μm 偏差		V_{Dp} μm	V_{Dmp}	K_{ea} μm
大于	到	下	上	max.	max.	max.
18	30	0	-8	6	5	6
30	50	0	-9	7	5	7
50	80	0	-11	8	6	8
80	120	0	-13	10	7	10
120	150	0	-15	11	8	11
150	180	0	-18	14	9	13
180	250	0	-20	15	10	15
250	315	0	-25	19	13	18
315	400	0	-28	22	14	20



推力轴承 P5 级和 PN 级圆柱内孔推力轴承的尺寸和几何公差符合 DIN 620-3 (ISO 199), 请见表。

轴圈内径公差

d mm		PN、P6 和 P5			V _{dp} μm
		Δ _{dmp} μm 偏差			
大于	到	上	下	max.	
-	18	0	-8	6	
18	30	0	-10	8	
30	50	0	-12	9	
50	80	0	-15	11	
80	120	0	-20	15	
120	180	0	-25	19	
180	250	0	-30	23	
250	315	0	-35	26	
315	400	0	-40	30	

座圈外径公差

D mm		PN、P6 和 P5			V _{Dp} μm
		Δ _{Dmp} μm 偏差			
大于	到	上	下	max.	
10	18	0	-11	8	
18	30	0	-13	10	
30	50	0	-16	12	
50	80	0	-19	14	
80	120	0	-22	17	
120	180	0	-25	19	
180	250	0	-30	23	
250	315	0	-35	26	
315	400	0	-40	30	

轴圈和座圈厚度变动量

d mm		S _i			S _e PN、P6 和 P5
		PN μm	P6 μm	P5 μm	
大于	到	max.	max.	max.	
-	18	10	5	3	与相应 轴承轴圈的 S _i 相同
18	30	10	5	3	
30	50	10	6	3	
50	80	10	7	4	
80	120	15	8	4	
120	180	15	9	5	
180	250	20	10	5	
250	315	25	13	7	
315	400	30	15	7	

轴承数据

内部径向游隙

印刷机轴承设计为内部小游隙。这样安装后可以达到要求的游隙或预紧。

安装中调整到预紧的锥孔印刷机轴承单元通常内部游隙为 C1，请见表。内部游隙 C1 比 C2 小，符合 DIN 620-4。

在轴承安装后具有小游隙的应用中，可能需要内部径向游隙比 C1 稍大。

圆锥内孔轴承的内部径向游隙

公称直径		内部径向游隙	
d		C1	
mm		μm	
大于	到	min.	max.
40	50	17	30
50	65	20	35
65	80	25	40
80	100	35	55
100	120	40	60
120	140	45	70
140	160	50	75
160	180	55	85
180	200	60	90
200	225	60	95

圆柱内孔轴承的内部径向游隙

圆柱内孔印刷机轴承内部径向游隙都是根据具体的应用特殊设计的。三圈和四圈轴承中的摆动轴承是零游隙或轻预紧，在轴承出厂时已经设定好。不需客户调整。

Schaeffler Group 有高级计算软件辅助设计。为了实现最佳功能，必须认真确定所有的公差。这要求掌握准确的应用工况和印刷机械生产商的生产能力。

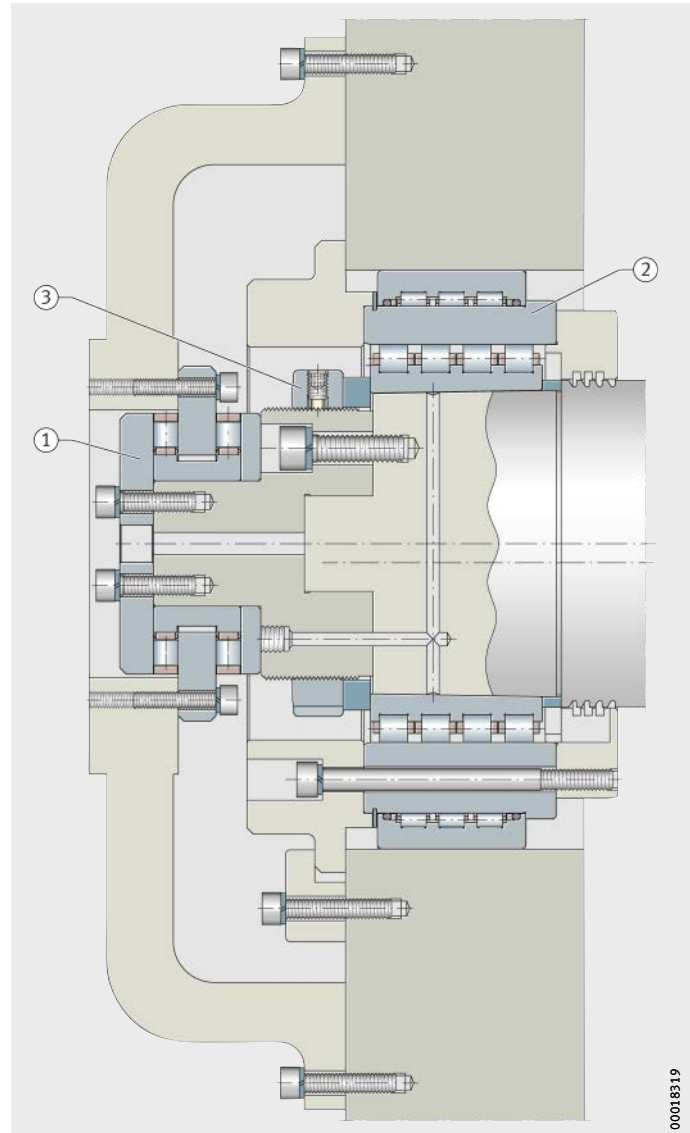


轴承布置设计

相邻结构的设计要求

印刷机轴承是很稳健的机械元件，要求周边结构也要具备较高的精度，而现代的加工设备完全可以达到。

对周边结构最主要的要求就是高精度的轴径和精密加工的墙板孔。通常，轴颈要进行磨削，墙板孔要精加工，必要时，进行珩磨，图 1。



- ① 双向推力圆柱滚子轴承
- ② 轴承单元 DML3E 带一个偏心中间圈
- ③ 精密锁紧螺母 ZM

图 1
应用实例
橡皮滚筒轴承布置

00018319

轴承布置设计

印刷机轴承的轴向定位

印刷机轴承 DML 外圈的定位非常简单，因为其在工作中不承受轴向力。三圈和四圈轴承的偏心中间圈和外圈通过轴承的挡肩和挡圈进行轴向定位。

因此对于轴承单元 DML3E、DML3D 和 DMLD，不需要通过周边结构进行轴向定位。一般，通过周边零件将偏心圈固定于墙板可以足够实现轴向定位，第 37 页，图 1。

推力轴承布置

若滚筒两端都用圆柱滚子轴承，那么就需要另外一个滚动轴承承受轴向力。由于印刷机中的轴向力通常非常低，经济的标准轴承就可以满足要求。经实践证明可靠的类型包括两个零游隙的角接触球轴承、双向推力滚针轴承或双向推力圆柱滚子轴承，请见第 98 页。

轴和轴承座孔公差

为了使轴承的工作游隙公差最小，圆柱形轴径的公差要尽可能的小。最优化的前提条件就是轴的公差等级要达到 IT4。

然而，一般最常用的轴的配合 k5 就能满足所有的要求。对于圆锥轴，由于轴承的工作游隙可以进行调整，公差可以稍微大些。这种情况下，轴的配合常用 js6。

墙板孔的公差

对于印刷机轴承，墙板孔和轴承外圈之间通常是过渡配合或紧配合。

使用轴承单元 DMLE 或 DML3D 时，若外偏心需要在工作中移动，那么就需要一定的配合间隙。

为了使组件可能产生的变形最小，公差带要尽可能的窄。这可以通过将轴承比较合适地的选配安装进墙板孔或通过高精度加工方法，如珩磨，来实现。为便于选配安装，印刷机轴承在出厂前都会经过测量，并且实际的外径尺寸被记录在轴承上。

对于如单张纸胶印机经常出现的需要大批量生产的情况，比较经济的做法就是将轴承的外径尺寸进行分组设计。这样墙板孔的直径公差就可以相对大些，非常有利于批量生产。



轴和轴承座的公差表

轴和轴承座的公差符合 ISO 286-2, 请见表。

轴的公差

轴公称直径 d mm		公差带 偏差 μm					
大于	到	js4		js5		js6	
上	下	上	下	上	下	上	下
50	80	+4	-4	+6.5	-6.5	+9.5	-9.5
80	120	+5	-5	+7.5	-7.5	+11	-11
120	180	+6	-6	+9	-9	+12.5	-12.5
180	250	+7	-7	+10	-10	+14.5	-14.5
250	315	+8	-8	+11.5	-11.5	+16	-16

轴的公差 (续)

轴公称直径 d mm		公差带 偏差 μm							
大于	到	k4		k5		m4		m5	
上	下	上	下	上	下	上	下	上	下
50	80	+10	+2	+15	+2	+15	+2	+19	+11
80	120	+13	+3	+18	+3	+18	+3	+23	+13
120	180	+15	+3	+21	+3	+21	+3	+27	+15
180	250	+18	+4	+24	+4	+24	+4	+31	+17
250	315	+20	+4	+27	+4	+27	+4	+36	+20

轴承布置设计

轴承座孔公差

公差带	轴承座孔公称直径				
	D mm				
	大于 50 到 80	80 120	120 180	180 250	250 315
	偏差 μm				
H4	上 +8	+10	+12	+14	+16
	下 0	0	0	0	0
H5	上 +13	+15	+18	+20	+23
	下 0	0	0	0	0
H6	上 +19	+22	+25	+29	+32
	下 0	0	0	0	0
H7	上 +30	+35	+40	+46	+52
	下 0	0	0	0	0
JS4	上 +4	+5	+6	+7	+8
	下 -4	-5	-6	-7	-8
JS5	上 +6.5	+7.5	+9	+10	+11.5
	下 -6.5	-7.5	-9	-10	-11.5
JS6	上 +9.5	+11	+12.5	+14.5	+16
	下 -9.5	-11	-12.5	-14.5	-16
JS7	上 +15	+17.5	+20	+23	+26
	下 -15	-17.5	-20	-23	-26
K5	上 +3	+2	+3	+2	+3
	下 -10	-13	-15	-18	-20
K6	上 +4	+4	+4	+5	+5
	下 -15	-18	-21	-24	-27
K7	上 +9	+10	+12	+13	+16
	下 -21	-25	-28	-33	-36
M5	上 -6	-8	-9	-11	-13
	下 -19	-23	-27	-31	-36
M6	上 -5	-6	-8	-8	-9
	下 -24	-28	-33	-37	-41
M7	上 0	0	0	0	0
	下 -30	-35	-40	-46	-52



轴承配合面的几何公差

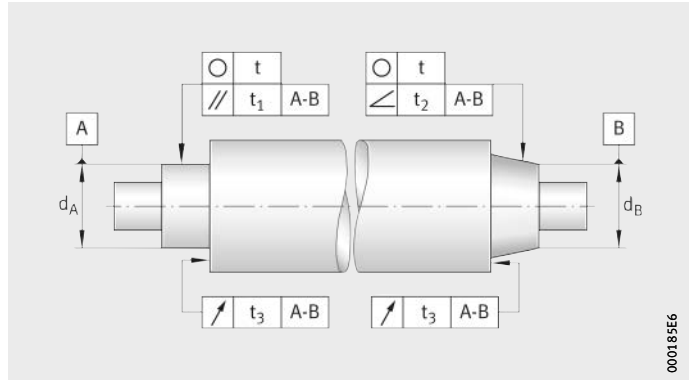
如果轴承布置要满足运转精度、刚度、零游隙、工作温度以及保证卓越的印刷质量的相关要求，那么相邻结构必须要达到一定的最低要求。

相邻零件的几何形状偏差必须控制到最小。

为了达到所需的配合，轴和轴承座孔的配合面必须符合一定的公差，图2，图3和第42页，表。注意轴承配合面粗糙度的要求，第43页。

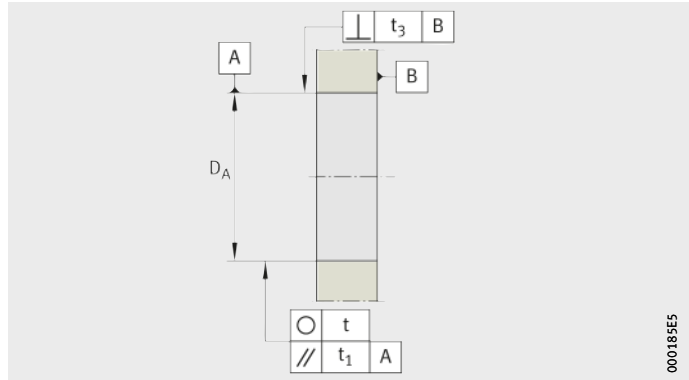
- t = 圆度
- t₁ = 平行度
- t₂ = 倾斜度
- t₃ = 轴向跳动
- d_A, d_B = 轴径

图2
轴的几何公差



- t = 圆度
- t₁ = 平行度
- t₃ = 垂直度
- D_A = 座孔直径

图3
墙板孔的公差



轴承布置设计

轴承配合面的精度

对于轴和轴承座孔配合面的公差，这里列出了允许的几何偏差，请见表。精度等级可以查看符合 ISO 286 的 ISO 基本公差，请见第 43 页。

必须根据相关的轴径和座孔直径，来确定可允许的几何偏差值。

示例：轴

若轴承的公差等级为 P5，轴径为 90 mm，则轴的公差值如下，请见表：

■ 圆度 $t = IT3 \cdot 1/2 = 6 \cdot 1/2 = 3 \mu\text{m}$ 。

轴的几何公差

特征	公差值	公差等级允许的几何偏差	
		P5	P4
圆度	t	IT3 · 1/2	IT2 · 1/2
平行度	t ₁	IT3 · 1/2	IT2 · 1/2
倾斜度	t ₂	IT3 · 1/2	IT3 · 1/2
轴向跳动	t ₃	IT3	IT3

示例：轴承座孔

若轴承的公差等级为 P5，轴承座孔直径为 80 mm，则座孔的公差值如下，请见表：

■ 圆度 $t = IT3 \cdot 1/2 = 5 \cdot 1/2 = 2.5 \mu\text{m}$ 。

轴承座孔的几何公差

特征	公差值	公差等级允许的几何偏差	
		P5	P4
圆度	t	IT3 · 1/2	IT2 · 1/2
平行度	t ₁	IT3 · 1/2	IT2 · 1/2
垂直度	t ₃	IT3 · 1/2	IT3 · 1/2



轴承配合面的粗糙度

轴承配合面的粗糙度要与轴承的公差等级相匹配。平均粗糙度 Ra 不应太大，以保证过盈量减少有限，请见表。轴需要磨削，轴承座孔要进行精加工。

产品章节中的设计和安全指南也给出了孔和轴的公差和允许的粗糙度。

轴的粗糙度的指导值

公差等级	算术平均值	轮廓最大高度
	Ra μm	Rz μm
P5	0.5	4
P4	0.5	4

轴承座孔粗糙度的指导值

公差等级	轴承外圈经常摆动		轴承外圈静止	
	算术平均值	轮廓最大高度	算术平均值	轮廓最大高度
	Ra μm	Rz μm	Ra μm	Rz μm
P5	0.4	2.5	1.6	10
P4	0.4	2.5	1.6	10

IT 等级的数值

ISO 基本公差（IT 等级）符合 DIN ISO 286，请见表。

IT 等级和数值

等级	公称尺寸 mm				
	大于 50 到 80	80 120	120 180	180 250	250 315
	单位 μm				
IT2	3	4	5	7	8
IT3	5	6	8	10	12
IT4	8	10	12	14	16
IT5	13	15	18	20	23

安装和拆卸

安装指南

印刷机轴承是高精度机械单元。在安装前和安装过程中必须要小心。



轴承的功能和使用寿命也取决于小心的安装。

交货状态和存储

印刷机轴承采用矿物油基防锈油防护。预填了润滑脂且带密封的轴承，其储存期限取决于润滑脂的保质期和密封圈的材料。



轴承应该存储在干燥、洁净的房间，温度尽可能恒定，相对湿度不超过 65%。

拆除包装

汗液会引起腐蚀：

- 手要保持干净、干燥
- 必须佩戴安全手套
- 等到安装时才能拆去轴承的原包装。

安装方法

根据每个印刷机械制造企业的不同情况，有很多安装方法可以采用。

冷却轴承

这种方法经常应用于与墙板孔紧配合的锥孔轴承的安装。

去掉内圈的轴承单元在冷却处理后，不需安装工具，直接用手就可以装入墙板孔。然后连同合适的隔圈将内圈装入。



冷却轴承会导致轴承上产生冷凝水。为了避免腐蚀，轴承和墙板孔应该首先喷涂上高效矿物基油防锈油。

在室温下压装

另外，也可以在室温下安全地压装轴承。

为了克服压入力，需要合适的专门与轴承和印刷机相配的安装工具。为了防止非正确安装造成的轴承损坏，我们建议安装工艺和安装工具的操作需经过 Schaeffler Group 工程服务部门的认可。用这种方法，装在圆柱轴上、与墙板孔紧配合的多达四圈的印刷机轴承，都可以安全地、非常经济地安装好。



拆卸

对于锥形轴承，可以借助液压的方式将内圈从轴上松开。轴承外圈或三圈和四圈轴承的外圈组件可用合适的拆卸工具从墙板上拆下来。挡圈和偏心圈的挡肩的尺寸经过确定，保证轴承不会因此损坏。

圆柱孔轴承在拆卸时，其内圈可同时拆下来。这点很重要，因为这些轴承常常有预紧，如果分别拆卸很容易损坏滚道。

圆柱滚子轴承的游隙调节

锥形内孔的圆柱滚子轴承安装后可以实现在游隙、零游隙或者预紧。

需要特定的步骤和测量滚动体包络圆的设备。这种方法的优点是极精确地调整工作游隙，公差 $\pm 1 \mu\text{m}$ 。

圆柱滚子轴承的安装工艺

在下面的示例中，将介绍外圈可分离的锥形内孔圆柱滚子轴承 N10 和 NN30 的安装过程，以及包络圆测量仪 MGA 31。该测量仪用于精确调整圆柱滚子轴承的内部径向游隙或预载。

第 1 步

■ 使用常规的内径量规测量安装后外圈的滚道直径，图 1。



图 1
外圈滚道直径

安装和拆卸

- 第 2 步 ■ 将测得的直径传递给包络圆测量仪的两个经过淬火和精磨的测量表面，图 2。



图 2
将测得的直径传递给包络圆测量仪

- 第 3 步 ■ 然后，把包络圆测量仪放置在预先已装在锥轴上的内圈和滚子保持架组件上，图 3。



图 3
放置包络圆测量仪



- 第 4 步
- 轴向推进轴承，直到包络圆测量仪的千分表显示为要求的内部径向游隙或预紧。
 - 然后，在圆周上4个相隔90°的测量点上用块规测量轴承内圈到轴肩的距离，图 4。
 - 拆下轴承内圈，按照上面确定的距离磨削隔圈宽度，并把它安装在轴上。
 - 最后，再次安装好轴承内圈，并用螺母锁紧。



图 4
测量轴承内圈到轴肩的距离

不用量规调节游隙

如果没有包络圆测量仪，通过用千分表测量轴承游隙径向变化也可以比较精确地调节游隙。这个方法不像用包络圆测量仪那么精确，但是一般也足够了。

我们建议您与Schaeffler Group的工程服务部门讨论，以确定对于特定的应用，技术上最合适的并经济的方法。

安装和拆卸

工业安装服务

Schaeffler Group 为各种类型的轴承布置提供高品质的产品、服务以及培训。

工业安装服务包括：

- 所有类型滚动轴承的安装和拆卸
- 相邻零件的检测确认（轴和轴承座）
- 轴承的维护和检测
- 轴承运转不良的问题分析
- 安装操作的合理化建议
- 特殊工具的设计和制造。

设备租赁

如果用户只是偶尔需要特殊的安装和测量设备，比如进行维修，可以向 Schaeffler Group 以星期为单位租赁这些设备。若很少安装轴承，租赁锥度和包络圆测量仪以及加热器，或许是代替购买更为经济的办法。

其他信息

- 有关工业服务和产品的详细信息可以参照 样本 IS1, 《滚动轴承安装与维护》
- 咨询：www.schaeffler-iam.de, +49 2407 9149-66。



高精度轴承的测量和检测

用于安装的测量仪和加热设备可以通过 Schaeffler Group 购买。某些情况，也可以租赁这些设备。

包络圆测量仪 MGI21

此包络圆测量仪用于调节内圈可分离的圆柱滚子轴承的内部径向游隙。适用于圆柱滚子轴承 NU4920-K 到 NU4948-K 和 NNU4920 到 NNU4948。直径从 100 mm 到 240 mm 具有可分离内圈的轴承。

FAG 包络圆测量仪 MGI21，通过其中一个是可移动的两个经过淬硬和精加工的测量表面测得滚子和保持架组件的内包络圆，[图 5](#)。

安装好外圈后，将测量仪置入滚子和保持架组件的包络圆内。用外径千分尺，例如 SNAP-GAUGE，测量包络圆测量仪这时的尺寸。然后调整内圈滚道的直径以达到所要求的径向游隙。

具有圆锥孔的轴承采用在锥轴上滑动的方法调整内圈。

订货示例
订货代号

用于圆柱滚子轴承 NNU4920 的包络圆测量仪
MGI21-4920

MGI 21

[图 5](#)
用于可分离内圈的
圆柱滚子轴承的包络圆测量仪



安装和拆卸

包络圆测量仪 MGA31

MGA31 用于调整具有圆锥内孔和可分离外圈的圆柱滚子轴承的内部径向游隙，[图 6](#)。适用于圆柱滚子轴承 NN3006-K 到 NN3048-K 和 N1006-K 到 N1048-K。该测量仪用于精确调整圆柱滚子轴承的径向游隙或预紧。

在安装好外圈之后，首先用常规内径千分尺测量它的滚道直径。再将这个尺寸传递到包络圆测量仪的两个经过淬硬和精加工的测量表面上。然后将测量仪放置到预装好的轴承内圈组件上。轴向推进内圈组件，直到包络圆测量仪显示为所需要的径向游隙或预紧。

订货示例
订货代号

用于圆柱滚子轴承 NN3006-K 的包络圆测量仪
MGA31-NN3006

MGA31

[图 6](#)
用于可分离外圈的
圆柱滚子轴承的包络圆测量仪





外径千分尺 SNAP-GAUGE

外径千分尺可以直接在机床上测量圆柱轴直径和其他各种工件，以及校准 包络圆测量仪 MGI 21，图 7。

可以非常精确地确定实际尺寸。外径千分尺可以用作比较量规。每种尺寸都有对应的标准环规进行校准。

订货示例 用于轴颈 120 mm 的外径千分尺

订货代号 **SNAP-GAUGE-100/150**，请见表

订货示例 用于轴颈 120 mm 的标准环规

订货代号 **SNAP-GAUGE.MASTER120**

订货代号
SNAP-GAUGE

订货代号	测量范围 mm
SNAP-GAUGE-30/60	30 – 60
SNAP-GAUGE-60/100	60 – 100
SNAP-GAUGE-100/150	100 – 150

SNAP-GAUGE

图 7
外径千分尺



0001831E

安装和拆卸

锥度测量仪 MGK133

锥度测量仪 MGK 133 适用于外锥面 1:12 和 1:30, 锥轴直径从 27 mm 到 205 mm, 图 8。

它由 4 个淬硬并抛光的支撑脚放在锥轴上。并且靠这些支撑脚和 1 个止动块定位。止动块可以放在测量仪的前面或后面。测量仪装有两个可移动的测量架, 其中一个和锥轴小端外径接触, 相隔固定的距离, 另一个同锥轴的大端外径接触。千分表显示出两个测量面内锥轴直径相对名义值的偏差。

重复测量误差小于 $1\ \mu\text{m}$ 。测量仪需要用标准圆锥环规 (可协商提供) 校准。

订货代号 协商订购。

MGK133

图 8
锥度测量仪





圆锥套规 KLR

圆锥套规 KLR 是检测小轴承配合面的最简便的方法，[图 9](#)。通过涂色法检测出圆锥套规和轴颈贴合不好处。继续加工轴颈直到圆锥套规在整个宽度上都得到支撑。由于轴承内圈容易损坏，不能当作套规使用。我们提供直径从 30 mm 到 240 mm 的圆锥套规。

订货示例

用于轴承内径 100 mm 的圆锥套规，
例如：双列圆柱滚子轴承 NN3020-AS-K

订货代号

KLR-NN3020

KLR

[图 9](#)
圆锥套规



安装和拆卸

高精度轴承 的液压安装和拆卸

液压工具可以提供很大的压力。因此非常适合于大轴承或带锥孔零件的安装和拆卸。

液压螺母用于轴承安装。压力可由注油器，手动泵或液压单元产生。

手动泵

带压力计的手动泵有单级泵或双级泵。

单级泵

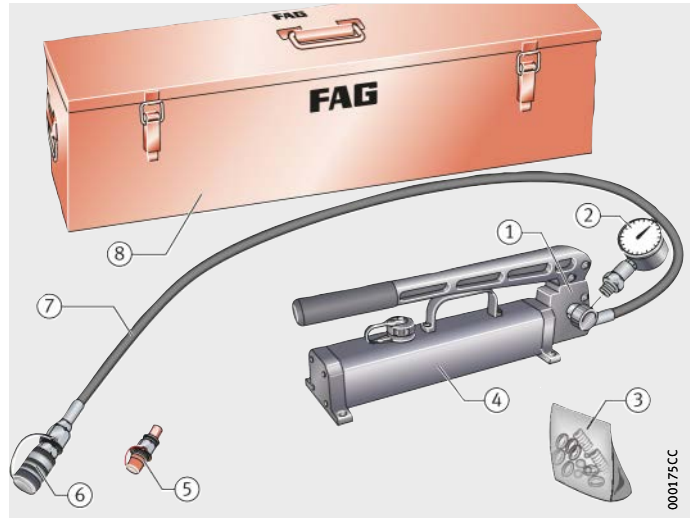
手动泵 PUMP1000-0,7L 储油罐容量为 0.7 l, 图 10。最大油压为 1000 bar, 请参阅表。

作为附件可配一个数显压力计。

PUMP1000-0.7L

- ① 泵体
- ② 压力表
- ③ 易损件, 整套
- ④ 储油罐
- ⑤ 快速接头, 带密封圈
- ⑥ 连接套, 带密封圈
- ⑦ 高压软管
- ⑧ 运输箱

图 10
单级手动泵



现有单级泵

订货代号	最大油压 bar
PUMP1000-0.7L	1 000



双级泵

双级泵在压力高达 50 bar 时，泵油率很高，自动转换为高压级，请见 图 11 和 表。这样可以实现很高的工作效率。

当需要更大的油量时，提供 8-l 储油量双级泵（后缀 8L）。对于安装带紧定套或拆卸套轴承时需要分开供油的情况，我们提供双油路液压泵（后缀 D）。

油压为 1000 bar 的液压泵包含一个快速接头，还有数显压力表可供选择。

PUMP1600-4L

- ① 泵体
- ② 压力表
- ③ 压力表接口
- ④ 易损件，整套
- ⑤ 储油罐
- ⑥ 快速接头，带密封圈
- ⑦ 连接套，带密封圈
- ⑧ 高压软管
- ⑨ 双向阀
- ⑩ 运输箱

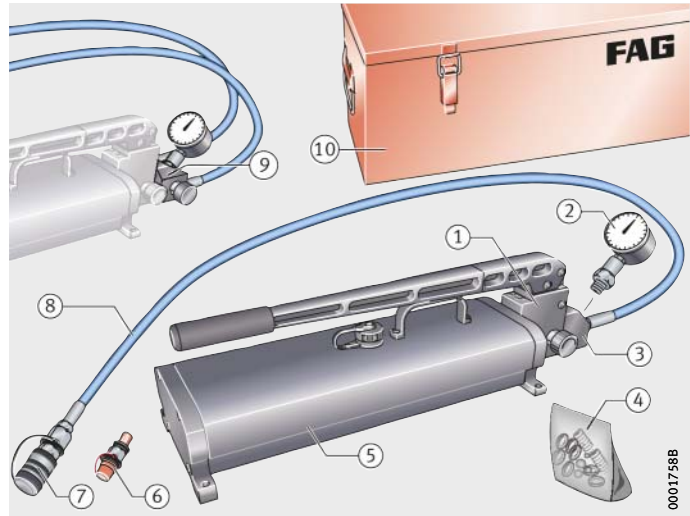


图 11
双级手动泵

双级泵

订货代号	最大油压 bar
PUMP1000-4L	1 000
PUMP1600-4L	1 600
PUMP2500-4L	2 500

安装和拆卸

液压螺母

液压螺母 HYDNUT 用于将带锥孔的元件压装到锥轴上，[图 12](#) 和表。主要用于如锁紧螺母、推力螺栓等机械安装力不足的情况，使用液压螺母可以精确、安全便捷地完成操作。

主要的应用如下：

- 锥形内孔滚动轴承的安装和拆卸。
轴承可以直接安装在锥轴上、或者紧定套和退卸套上。
液压螺母也可以用于拆卸紧定套或退卸套
- 安装和拆卸如联结器、齿轮和轮船推进器等元件。



图 12
液压螺母

订购液压螺母

订货代号	设计	应用
HYDNUT50 到 HYDNUT200	公制细牙螺纹， 符合 DIN 13	标准的 紧定套和退卸套
HYDNUT205 到 HYDNUT1180	梯形螺纹， 符合 DIN 103	公制尺寸
HYDNUT90-INCH 到 HYDNUT530-INCH	英制螺纹， 符合 ABMA “安装附件标准，第 8 部分， N-00 系列锁紧螺母”	英制尺寸的 紧定套和退卸套
HYDNUT100-HEAVY 到 HYDNUT900-HEAVY	带有光孔的加强型设计	更大的安装力， 如轮船制造

其他信息

- 更多详细信息，请见 TPI 196，FAG 液压螺母
- 咨询：info@schaeffler-iam.de，+49 2407 9149-66。





FAG



印刷机向心轴承

印刷机向心轴承

	页
产品概览	
印刷机向心轴承	61
特性	
高精度圆柱滚子轴承	65
内外圈同心轴承单元	66
厚壁外圈圆锥滚子轴承	68
配对圆锥滚子轴承	69
偏心外圈轴承单元	70
偏心中间圈轴承单元	71
偏心中间圈和外圈轴承单元	72
两个偏心中间圈轴承单元	73
设计与安全指南	
可容许的歪斜角度	74
轴向定位	74
轴承的安装	74
精度	74



印刷机向心轴承

	页	
尺寸表	超精密圆柱滚子轴承, 双列, 开式..... 76	
	高精密圆柱滚子轴承, 四列, 圆锥孔, 开式或密封 80	
	印刷机轴承单元, 同心内外圈, 圆柱孔或圆锥孔, 开式或密封 82	
	印刷机轴承单元, 定位轴承, 同心内外圈, 圆柱孔, 开式或密封..... 84	
	圆锥滚子轴承, 配对, O型布置, 圆柱孔, 开式或密封 86	
	印刷机轴承单元, 偏心外圈, 圆柱孔或圆锥孔, 开式或密封 88	
	印刷机轴承单元, 偏心中间圈, 圆柱孔或圆锥孔, 开式或密封 90	
	印刷机轴承单元, 偏心中间圈和外圈, 圆柱孔或圆锥孔, 开式或密封 94	
	印刷机轴承单元, 两个偏心中间圈, 圆柱孔或圆锥孔, 开式或密封 96	

产品概览 印刷机向心轴承

高精度圆柱滚子轴承
两列或四列
浮动轴承

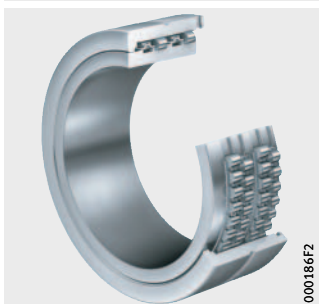
NN30



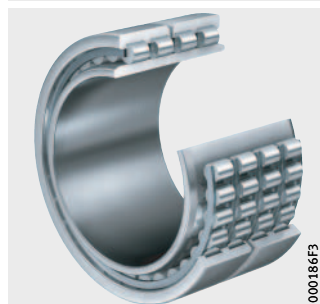
NNU49



N4N

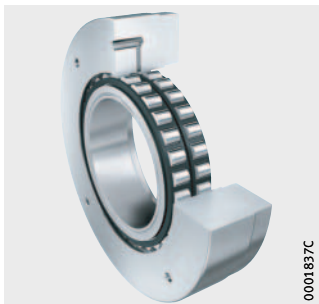


N4U



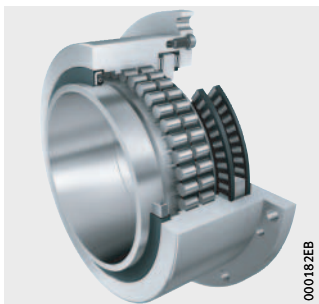
内外圈同心轴承单元
浮动轴承

DML



定位轴承

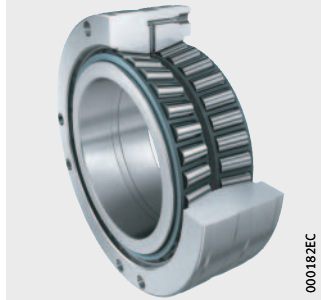
DMF



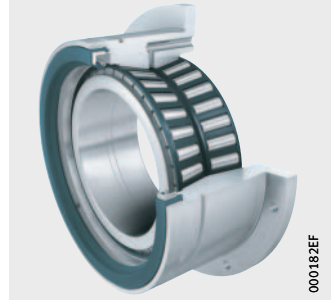
产品概览 印刷机向心轴承

圆锥滚子轴承 定位轴承

TBS



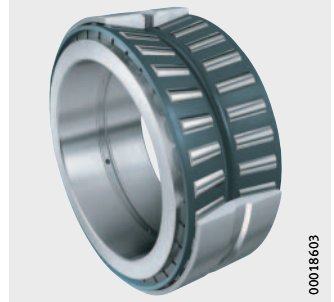
TBS



TR2

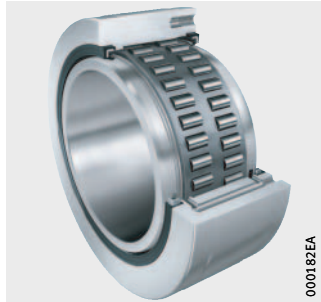


TR2

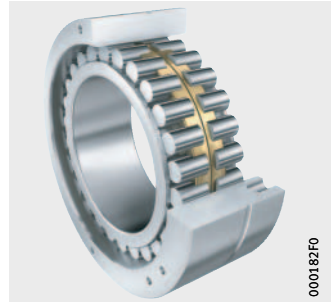


偏心外圈轴承单元 浮动轴承

DMLE

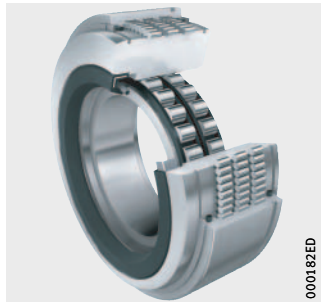


DMLE



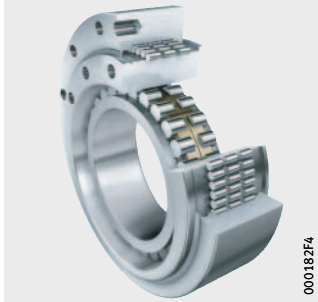
偏心中间圈轴承单元 浮动轴承

DML3E

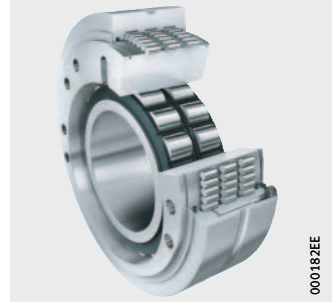


**偏心中间圈和外圈轴承单元
浮动轴承**

DML3D

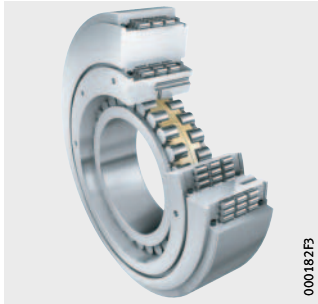


DML3D

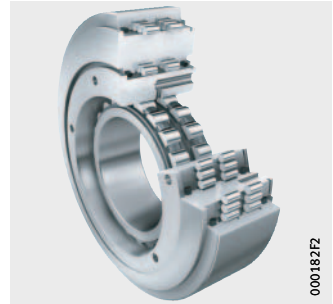


**两个偏心中间圈轴承单元
浮动轴承**

DMLD



DMLD



印刷机向心轴承

特性

印刷机向心轴承可实现高径向刚度和高精度的轴承布置，主要用于主滚筒径向支撑。

定位轴承系列 DMF、TBS、TR2 还可同时承受轴向力。

轴承套圈壁很厚且不可互换。保持架有塑料的、钢的或黄铜的。

内圈内孔有圆柱形和圆锥形两种设计。通常，双列圆柱滚子轴承的锥度为 1 : 12，而三列或四列圆柱滚子轴承的锥度为 1 : 30。

高精密圆柱滚子轴承

双列或四列高精度圆柱滚子轴承精度等级是特殊精度 SP 或 P5 级，截面高度小且径向刚度很高，图 1。

用于印刷机轴承布置时，通常需要额外的轴承座。

轴承只可承受径向力。这些浮动轴承非常适用于不移动的滚筒，如单张纸胶印机的递纸滚筒或印版滚筒。

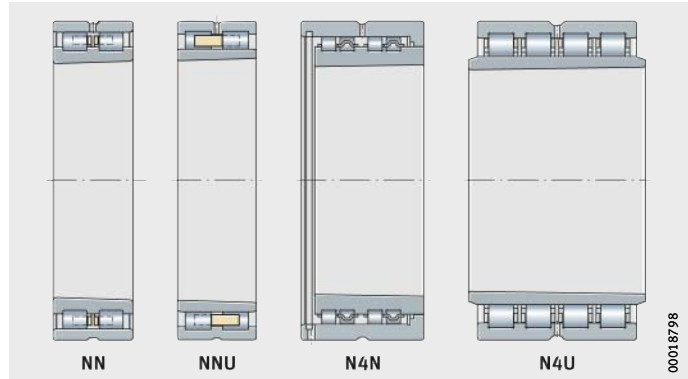


图 1
两列或四列圆柱滚子轴承

设计

这些轴承通常设计为圆锥形内孔，因此可以精确地调整游隙。双列圆柱滚子轴承 NN 系列和四列圆柱滚子轴承 N4N 系列的滚动体由内圈挡边引导。而 NNU 系列和 N4U 系列的滚动体由外圈挡边引导。

内部游隙

圆柱滚子轴承 NN 系列和 NNU 系列的标准内部游隙是 C1 级。根据印刷机械设计的需求，我们也提供特殊游隙的轴承。

预紧

高精密圆柱滚子轴承可以进行预紧，消除游隙。

润滑

通过外圈上的润滑油槽和润滑油孔进行润滑。

印刷机向心轴承

内外圈同心轴承单元

这种类型轴承单元用于不需要径向移动的滚筒，如单张纸胶印机的压印滚筒或报纸卷筒纸胶印机。不同于常规的圆柱滚子轴承，外圈采用加厚设计。这样，装配在印刷机械上的轴承座就不再需要了。轴承布置非常经济，精度也得到提高，省却了轴承与轴承座的配合。

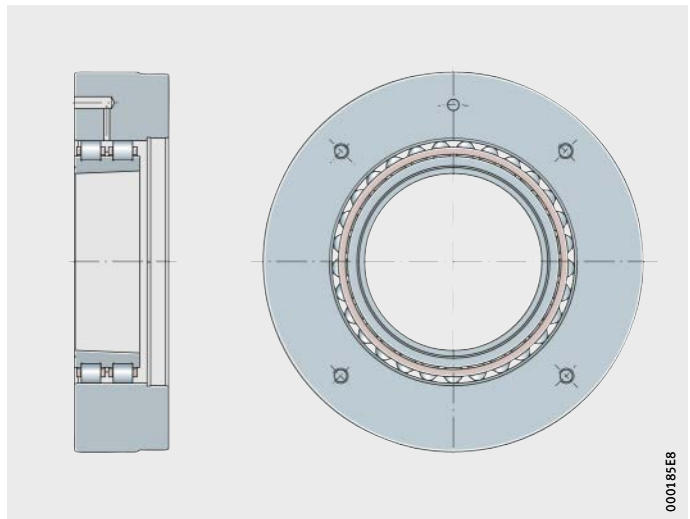
外圈上的多个孔用来定位和作为润滑进出口。

外圈可以与墙板孔紧配合，因此轴承支撑处实现了绝对无间隙。所以使用印刷机轴承可以满足非常高的印刷质量要求。

浮动轴承设计

根据客户的要求，轴承内圈有圆柱孔或圆锥孔，图2。锥孔设计可以非常精确的调整轴承游隙，而直孔设计安装非常经济方便。

根据载荷的不同，印刷机轴承有两列、三列或四列滚动体。轴承只可承受径向力。



DML

图2
轴承单元
浮动轴承 DML

000185E8

定位轴承设计

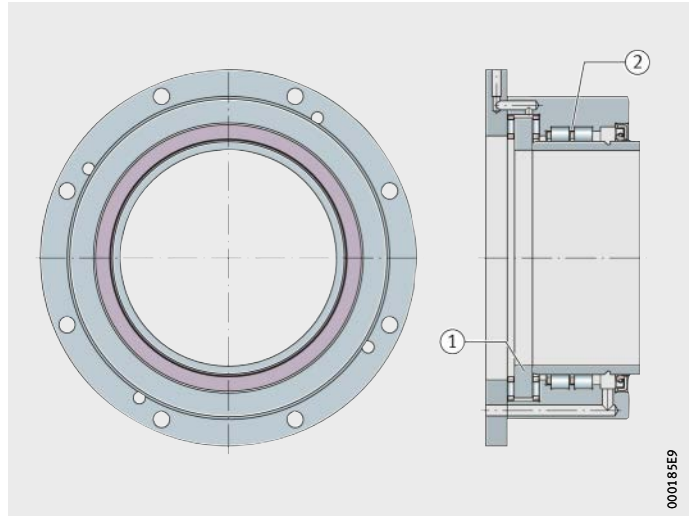
对于单张纸胶印机的递纸滚筒，定位轴承 DMF 是最佳布置方案，*图 3*。它可以承受轴向和径向力，满足对于刚度和零游隙的非常高的要求。此即装即用单元中集成的双向推力滚针轴承预置为零游隙，具有极高的刚度和极低的轴向跳动。在双倍径滚筒中，实现卓越印刷品质的优势尤其明显。

双列圆柱滚子轴承内圈为圆柱孔。因此轴承布置非常经济，安装简单、安全。通过整体法兰装在墙板上。这样就不再需要额外的固定件。



- DMF
- ① 推力滚针轴承
 - ② 圆柱滚子轴承

图 3
轴承单元
定位轴承 DMF



内部游隙

内部游隙由 Schaeffler Group 专门定义。

预紧

轴承 DMF 和 DML 通常在轻预紧状态下工作。根据需求，轴承 DML 也可以有小游隙。即使在预紧状态，轴承单元 DML 允许旋转内圈相对于外圈有可靠的轴向位移。因此，轴承 DML 非常适用于印版滚筒。

密封

提供开式或集成密封设计。

润滑

此轴承适合油或脂润滑，也可以通过外圈的润滑孔再润滑。

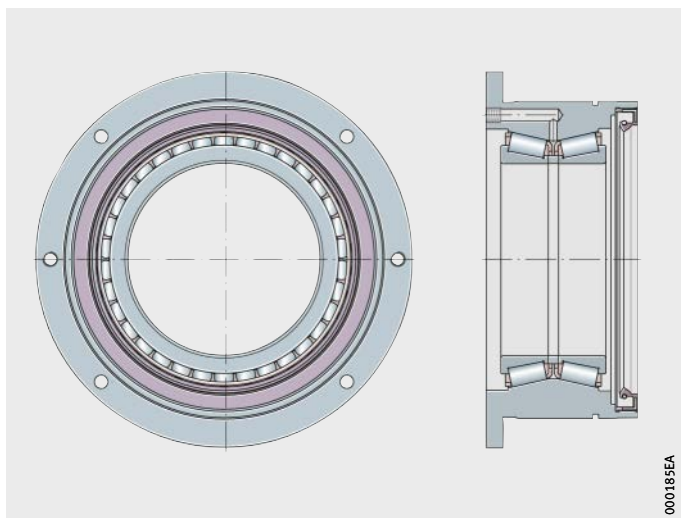
保持架

具有挡边引导滚动体的印刷机轴承有塑料保持架、钢制保持架和黄铜保持架，摩擦非常小，高速运转下温升很低。

印刷机向心轴承

厚壁外圈圆锥滚子轴承

这种即装即用双列轴承单元可以承受轴向和径向力，图 4。



TBS

图 4
轴承单元
定位轴承 TBS

设计 整体式厚壁外圈带有安装孔。由于外圈很厚，轴承可以直接安装在墙板上。不需要额外的轴承座。

内部游隙 内部游隙由Schaeffler Group 专门定义。

预紧 圆锥滚子轴承 TBS 安装后零游隙，有很高的径向和轴向刚度。因此，非常适合作为不移动滚筒的定位轴承，如单张纸胶印机的递纸滚筒。

密封 提供开式或集成密封设计。

润滑 此轴承可通过外圈的润滑孔再润滑。

配对圆锥滚子轴承

单列圆锥滚子轴承通常通过中间隔圈成 O 型精密配对使用，[图 5](#)。这样，这种轴承轴向游隙公差很小。通常，需要配轴承座。

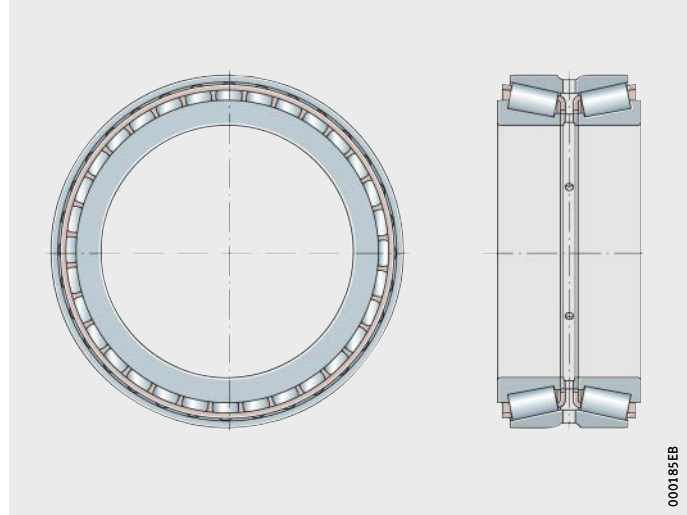


图 5
轴承单元
定位轴承 TR2

内部游隙

内部游隙由 Schaeffler Group 专门定义。

预紧

这种轴承布置安装后零游隙，可以承受径向和轴向力。同样适合用作不移动滚筒的定位轴承。

密封

此轴承单元是开式设计。可以在周边结构设计密封。

润滑

配对圆锥滚子轴承可以用油润滑或脂润滑。可通过外圈上的润滑孔再润滑。

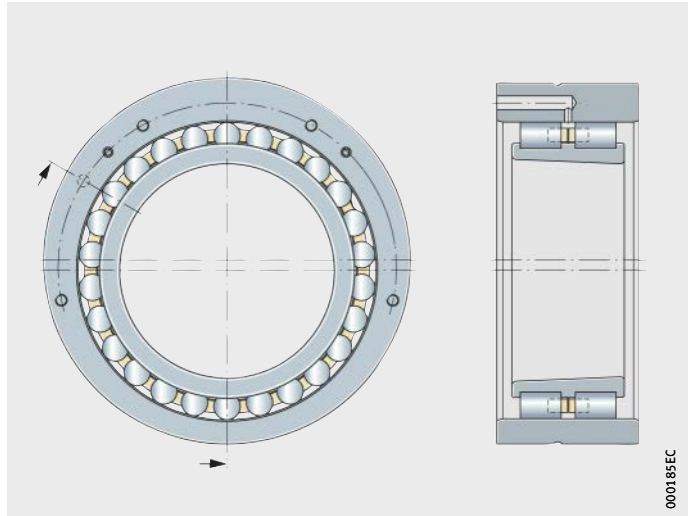
印刷机向心轴承

轴承单元带偏心外圈

不同于轴承单元 DML，轴承单元 DMLE 有厚壁偏心外圈，图 6。只能承受径向力。

这种印刷机轴承一般被用于滚筒安装时位置调整。旋转偏心外圈可以改变滚筒间的中心距。为了使轴承外圈在和墙板孔紧配合下精密调整更容易，轴承单元 DMLE 外圈也可以提供一个液压油接口。

其他特性与轴承单元 DML 一致。



DMLE

图 6
轴承单元
浮动轴承 DMLE

设计

轴承内圈有圆锥孔和圆柱孔两种设计。除了作为与相邻件的对中面，外圈还有润滑孔和安装孔。

轴承单元有两列、三列或四列滚动体。

内部游隙

内部游隙由 Schaeffler Group 专门定义。

轴承单元可在轻预紧状态，或根据印刷机的需求在有小游隙的状态下平稳运转。即使在预紧状态下，旋转内圈也可相对与外圈进行可靠的轴向移动（如应用于印版滚筒）。

密封

提供开式或集成密封设计。

润滑

适合油或脂润滑，可以通过外圈的润滑孔再润滑。

保持架

具有挡边引导圆柱滚子的印刷机轴承有塑料保持架、钢制保持架或黄铜保持架。

轴承单元带偏心中间圈

这是三套圈轴承。不同于轴承单元 DMLE，偏心圈也由滚动体支撑，图 7。因此，这种印刷机轴承非常适合于经常移动的滚筒，如橡皮滚筒的离合压功能。

摆动轴承的摆动角度通常小于 35° ，主要承受静载荷。

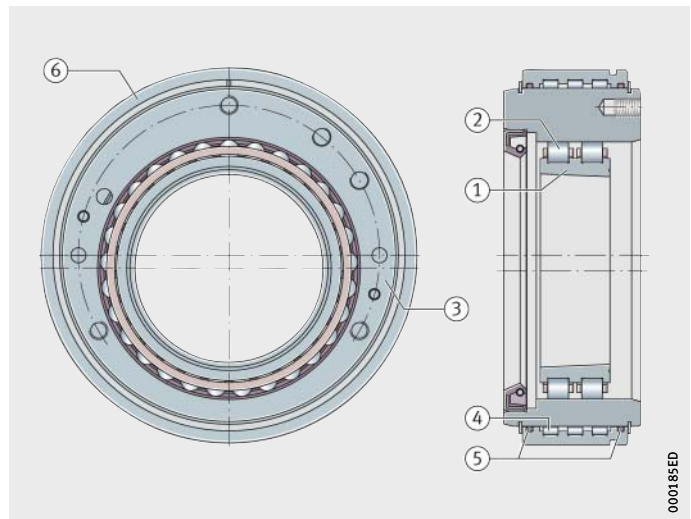
相比基于偏心滑动轴承套的传统技术，有以下优点：

- 没有卡死的风险
- 持续的低摩擦力矩
- 无游隙
- 无磨损
- 实践证明的卓越可靠性
- 免维护。



- DML3E
- ① 内圈直孔或锥孔
 - ② 多列高精度圆柱滚子轴承，带保持架
 - ③ 偏心中间圈
 - ④ 满装圆柱滚子摆动轴承，终生脂润滑
 - ⑤ O 型密封圈
 - ⑥ 圆柱形外圈

图 7
三套圈印刷机轴承



设计 轴承单元 DML3E 是即装即用单元，提供了非常经济的解决方案。

轴承单元有两列、三列或四列滚动体。

密封 提供开式或集成密封设计。摆动轴承通常两侧密封。

润滑 摆动轴承免维护，作为标准填充有针对此特定工况的优化润滑脂。内圈圆柱滚子轴承适合油或脂润滑，可以通过外圈的润滑孔再润滑。

保持架 具有挡边引导圆柱滚子的印刷机轴承有塑料保持架、钢制保持架或黄铜保持架。摆动轴承通常为满装滚子设计。有特殊要求时，也可提供带保持架设计。

印刷机向心轴承

轴承单元 带偏心中间圈和外圈

除了外圈的设计，这种类型与印刷机轴承 DML3E 相同。

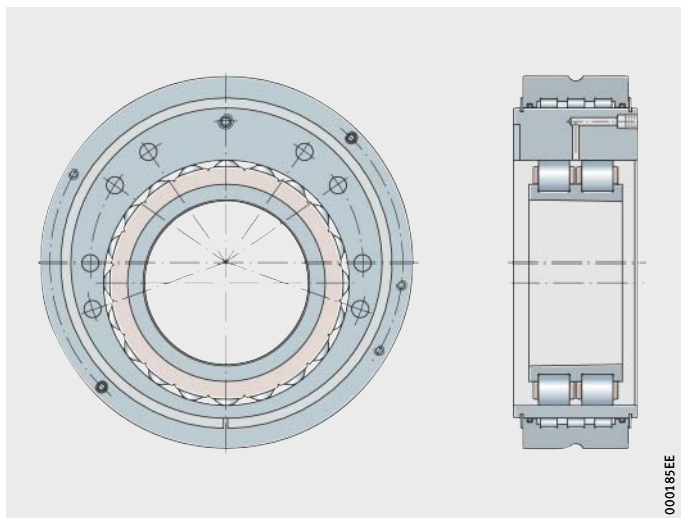
轴承单元 DML3D 有一个偏心外圈，图 8。

内偏心一般用于实现离合压功能，而外偏心用于滚筒安装时初始位置调整或运行过程中径向调整。为了使轴承外圈在与墙板孔紧配合下精密调整更容易，轴承单元 DML3E 的外圈也可提供一个液压油接口。

如果应用中允许有很小的配合间隙，这种偏心布置也可以满足其它功能，如印版滚筒的对角线调整（斜拉版）。

DML3D

图 8
轴承单元
浮动轴承 DML3D



设计

轴承单元 DML3D 是即装即用单元，提供了经济的解决方案。

轴承单元有两列、三列或四列滚动体。

密封

提供开式或集成密封设计。摆动轴承通常两侧密封。

润滑

摆动轴承免维护，作为标准填充有针对此特定工况的优化润滑脂。内圈圆柱滚子轴承适合油或脂润滑，可以通过外圈的润滑孔再润滑。

保持架

具有挡边引导滚动体的内圈圆柱滚子轴承有塑料保持架、钢制保持架或黄铜保持架，摩擦非常低，高速运转下温升很小。摆动轴承通常是满装设计。有特殊要求时，也可提供带保持架设计。

轴承单元 带两个偏心中间圈

不同于轴承单元 DML3D，印刷机轴承 DMLD 除有两个滚动体支撑的偏心圈外，还有一个薄壁外圈，图 9。

四套圈轴承实现了低摩擦、零游隙、极高可靠性的偏心调整。

轴承单元可与墙板孔紧配合，实现绝对零游隙。这种轴承通常用于滚筒离合压功能和精密微调（对角线调整或纸张厚度调整）。轴承的设计原则上与前面介绍的 DML3E 和 DML 类型的特性一致。

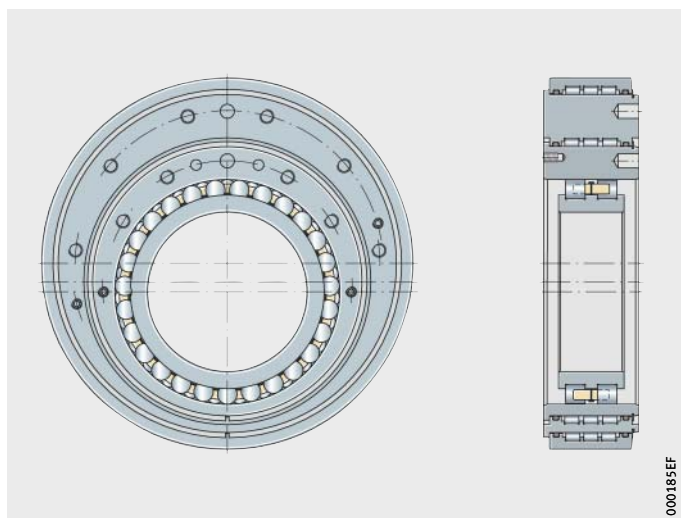


图 9
轴承单元
浮动轴承 DMLD

- | | |
|------------|---|
| 设计 | 轴承有一个同心内圈，两个偏心中间圈和一个同心外圈。轴承单元有两列、三列或四列滚动体。 |
| 密封 | 提供开式或集成密封设计。摆动轴承通常双侧密封。 |
| 润滑 | 摆动轴承免维护，作为标准填充有针对此特定工况的优化润滑脂。内圈圆柱滚子轴承适合油或脂润滑，可以通过内偏心圈的润滑孔再润滑。 |
| 保持架 | 具有挡边引导滚动体的内圈圆柱滚子轴承有塑料保持架、钢制保持架或黄铜保持架，摩擦非常低，高速运转下温升很小。摆动轴承通常是满装设计。有特殊要求时，也可提供带保持架设计。 |

印刷机向心轴承

设计与安全指南 可容许的歪斜角度

在印刷机械应用中，相对于外圈，内圈通常要承受角度小于 1° 的歪斜。在这一范围内，轴承寿命没有明显的减少。

轴和轴承座孔公差

推荐的圆柱孔轴承的轴和座孔公差，请见第 39 页，表。

轴向定位

为了防止轴承套圈轴向移动，必须采用施加力或物理锁紧方式定位。相邻挡肩（轴与轴承座）应该足够高并且与轴承轴线垂直。从轴承配合面过渡到相邻挡肩必须设计有符合 DIN 5418 的圆角或符合 DIN 509 的退刀槽。

轴承的安装

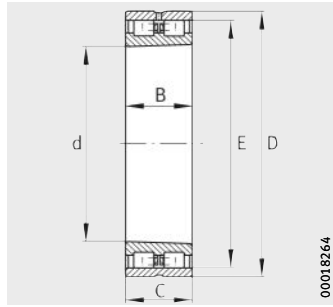
为了保证印刷机轴承功能可靠，安装过程必须正确、仔细。特别要遵循对工作游隙的指导说明，请见第 16 页。

精度

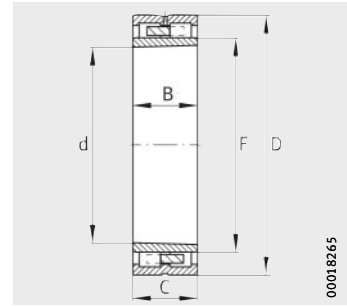
向心轴承几何公差符合 DIN 620-2 (ISO 492)，请见第 28 页。



**高精度
圆柱滚子轴承**
双列
开式



NN30



NNU49

尺寸表 · 单位：mm

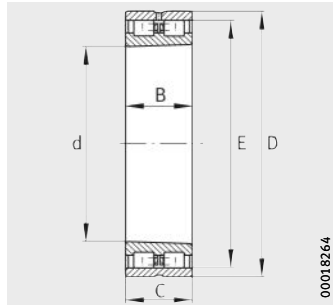
型号	质量 m ≈kg	尺寸				
		d	D	B	C	
NN3010-AS-K-M-SP	-	0.43	50	80	23	23
NN3011-AS-K-M-SP	-	0.63	55	90	26	26
NN3012-AS-K-M-SP	-	0.67	60	95	26	26
-	NNU60X115X56	2.6	60	115	56	56
NN3013-AS-K-M-SP	-	0.72	65	100	26	26
-	NNU4914-S-K-M-SP	0.73	70	100	30	30
NN3014-AS-K-M-SP	-	1.04	70	110	30	30
-	NNU4915-S-K-M-SP	0.77	75	105	30	30
-	NNU75X115X30	1.1	75	115	30	30
NN3015-AS-K-M-SP	-	1.09	75	115	30	30
-	NNU4916-S-K-M-SP	0.81	80	110	30	30
NN3016-AS-K-M-SP	-	1.51	80	125	34	34
NN80X140X43	-	3.7	80	140	43	43
-	NNU4917-S-K-M-SP	1.2	85	120	35	35
NN3017-AS-K-M-SP	-	1.58	85	130	34	34
-	NNU4918-S-K-M-SP	1.26	90	125	35	35
NN3018-AS-K-M-SP	-	2.05	90	140	37	37
-	NNU4919-S-K-M-SP	1.32	95	130	35	35
NN3019-AS-K-M-SP	-	2.14	95	145	37	37



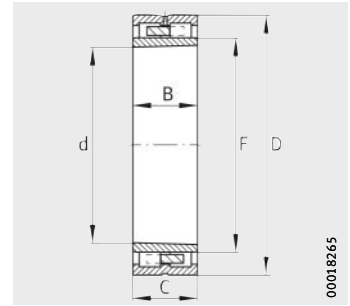
E	F	基本额定载荷		疲劳极限载荷 C_u N	轴承内孔
		动载荷 C_r N	静载荷 C_{Or} N		
72.5	-	57 000	80 000	11 800	锥度 1 : 12
81	-	72 000	100 000	15 600	锥度 1 : 12
86.1	-	75 000	110 000	17 200	锥度 1 : 12
-	75	220 000	305 000	38 100	锥度 1 : 30
91	-	77 000	116 000	18 000	锥度 1 : 12
-	80	60 000	104 000	16 800	锥度 1 : 12
100	-	98 000	150 000	22 400	锥度 1 : 12
-	85	63 000	114 000	18 600	锥度 1 : 12
-	87	99 000	146 000	17 700	锥度 1 : 12
105	-	100 000	156 000	23 400	锥度 1 : 12
-	90	66 000	122 000	19 800	锥度 1 : 12
113	-	120 000	186 000	28 500	锥度 1 : 12
108	-	137 000	221 000	28 000	圆柱形
-	96.5	90 000	166 000	27 000	锥度 1 : 12
118	-	125 000	200 000	30 500	锥度 1 : 12
-	101.5	93 000	176 000	28 500	锥度 1 : 12
127	-	140 000	224 000	36 000	锥度 1 : 12
-	106.5	95 000	186 000	30 000	锥度 1 : 12
132	-	143 000	236 000	37 000	锥度 1 : 12

高精度 圆柱滚子轴承

双列
开式



NN30



NNU49

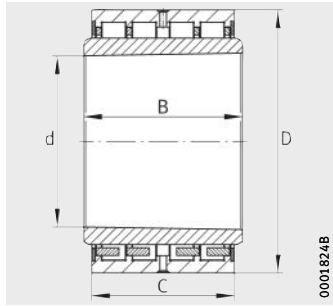
尺寸表 (续) · 单位: mm

型号		质量 m ≈kg	尺寸			
			d	D	B	C
-	NNU4920-S-K-M-SP	1.86	100	140	40	40
NN3020-AS-K-M-SP	-	2.23	100	150	37	37
-	NNU4921-S-K-M-SP	1.93	105	145	40	40
NN105X150X71	-	4	105	150	71	71
NN3021-AS-K-M-SP	-	2.84	105	160	41	41
NN105X160X60	-	3.84	105	160	58	60
-	NNU4922-S-K-M-SP	2.01	110	150	40	40
NN3022-AS-K-M-SP	-	3.61	110	170	45	45
-	NNU4924-S-K-M-SP	2.71	120	165	45	45
NN3024-AS-K-M-SP	-	3.94	120	180	46	46
NN120X180X58	-	5.28	120	180	58	58
-	NNU4926-S-K-M-SP	3.73	130	180	50	50
NN3026-AS-K-M-SP	-	5.79	130	200	52	52
-	NNU4928-S-K-M-SP	4.04	140	190	50	50
NN3028-AS-K-M-SP	-	6.22	140	210	53	53
-	NNU4930-S-K-M-SP	6.1	150	210	60	60
NN3030-AS-K-M-SP	-	7.58	150	225	56	56
-	NNU4932-S-K-M-SP	6.41	160	220	60	60
NN3032-AS-K-M-SP	-	9.23	160	240	60	60
-	NNU4934-S-K-M-SP	6.73	170	230	60	60
NN3034-AS-K-M-SP	-	12.5	170	260	67	67
-	NNU4936-S-K-M-SP	9.96	180	250	69	69
NN3036-AS-K-M-SP	-	16.4	180	280	74	74

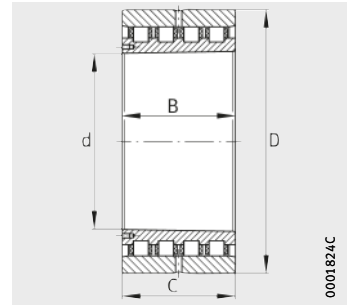


E	F	基本额定载荷		疲劳极限载荷 C_u N	轴承内孔
		动载荷 C_r N	静载荷 C_{Or} N		
-	113	129 000	255 000	40 500	锥度 1 : 12
137	-	146 000	245 000	38 000	锥度 1 : 12
-	118	129 000	260 000	41 500	锥度 1 : 12
141	-	193 000	345 000	43 000	锥度 1 : 30
146	-	190 000	310 000	46 000	锥度 1 : 12
148	-	295 000	510 000	65 000	锥度 1 : 12
-	123	132 000	270 000	42 500	锥度 1 : 12
155	-	220 000	360 000	54 000	锥度 1 : 12
-	134.5	176 000	340 000	51 000	锥度 1 : 12
165	-	232 000	390 000	57 000	锥度 1 : 12
165	-	320 000	560 000	71 000	锥度 1 : 12
-	146	190 000	390 000	57 000	锥度 1 : 12
182	-	290 000	500 000	72 000	锥度 1 : 12
-	156	190 000	400 000	58 000	锥度 1 : 12
192	-	300 000	520 000	74 000	锥度 1 : 12
-	168.5	325 000	655 000	96 000	锥度 1 : 12
206	-	335 000	585 000	83 000	锥度 1 : 12
-	178.5	335 000	680 000	98 000	锥度 1 : 12
219	-	375 000	670 000	93 000	锥度 1 : 12
-	188.5	340 000	695 000	100 000	锥度 1 : 12
236	-	450 000	800 000	111 000	锥度 1 : 12
-	202	405 000	850 000	121 000	锥度 1 : 12
255	-	570 000	1 000 000	134 000	锥度 1 : 12

**高精度
圆柱滚子轴承**
四列
圆锥内孔
开式或密封



N4U
锥度 1 : 30



N4U
锥度 1 : 30

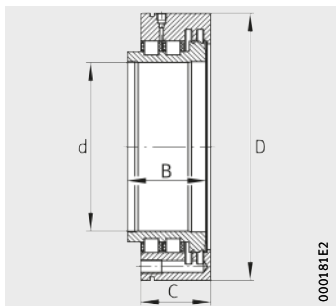
尺寸表 · 单位：mm

型号	质量 m ≈kg	尺寸				基本额定载荷		疲劳极限 载荷 C _u N	密封 用于
		d	D	B	C	动载荷 C N	静载荷 C ₀ N		
N4U65X100X60	1.8	65	100	60	54	125 000	250 000	31 000	—
N4U105X150X71	4	105	150	71	71	245 000	520 000	61 000	—
N4U110X150X71	3.5	110	150	71	71	245 000	520 000	61 000	—
N4U120X160X69	4.4	120	160	69	69	250 000	550 000	61 000	—
N4U125X180X100	17.5	125	180	100	90	405 000	800 000	96 000	—
N4N140X210X90	11	140	210	90	90	335 000	690 000	81 000	—
N4N170X235X88	11.2	170	235	78	88	290 000	735 000	92 000	脂

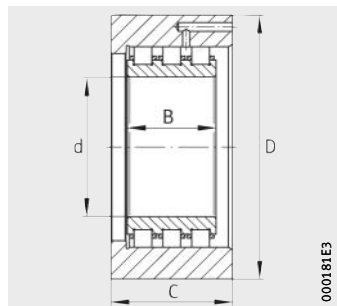


印刷机轴承单元

同心内外圈
圆柱或圆锥内孔
开式或密封



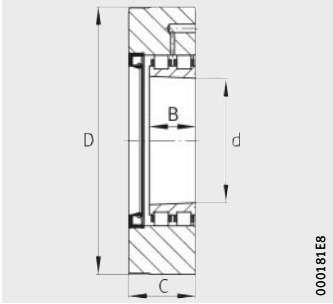
双列
带迷宫密封



三列, 开式

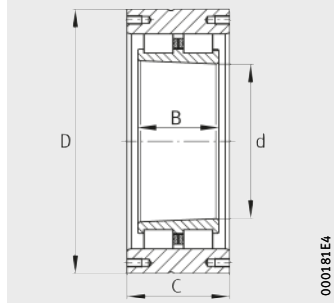
尺寸表 · 单位: mm

型号	质量 m ≈kg	尺寸			
		d	D	B	C
DML55X120X55	3	55	120	40	55
DML60X150X66	6.7	60	150	61	66
DML65X125X65.1	3.7	65	125	53	65.1
DML65X145X55	3.02	65	145	40	55
DML75X180X52	8	75	180	36	52
DML80X140X57	4.1	80	140	43	57
DML100X160X74	5.3	100	160	45	74
DML100X175X65	6.8	100	175	44	65
DML99.942X215.015X53.5	10.3	99.942	215.015	37	53.5
DML105X150X71	4	105	150	71	71
DML105X180X70	6.4	105	180	55	70
DML105X200X80	10	105	200	60	80
DML120X180X40	4	120	180	40	40
DML120X190X80	8.56	120	190	65	80
DML120X210X50	8.13	120	210	50	49
DML120X200X79	8.4	120	200	55	74
DML120X200X79	10	120	200	72	79
DML130X230X92	15.4	130	230	78	92
DML140X190X65	5.3	140	190	60	65
DML140X230X90	15.4	140	230	90	90
DML145X230X71.1	9.2	145	230	66.8	60
DML155X200X66	5	155	200	66	65
DML180X280X80	18.52	180	280	65	80
DML200X310X59	19	200	310	54	59



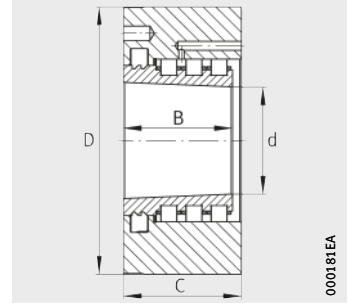
双列
带唇形密封

000181E3



圆锥内孔
锥度 1 : 12, 锥度 1 : 30

000181E4



带迷宫密封

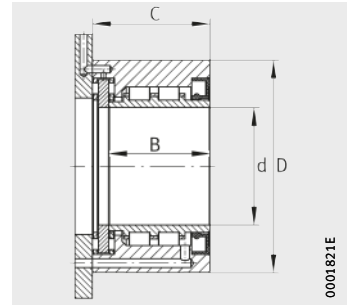
000181E5



基本额定载荷		疲劳极限载荷 C_u N	类型	轴承内孔	密封用于
动载荷 C N	静载荷 C_0 N				
103 000	158 000	22 400	三列	圆柱形	-
120 000	177 000	20 800	三列	锥度 1 : 12	油
131 000	238 000	30 000	四列	锥度 1 : 30	-
103 000	158 000	22 400	三列	锥度 1 : 30	-
99 000	146 000	17 700	双列	锥度 1 : 12	脂
137 000	221 000	28 000	双列	圆柱形	-
156 000	280 000	36 500	双列	圆柱形	油
156 000	280 000	36 500	双列	圆柱形	油
147 000	229 000	27 000	双列	锥度 1 : 12	油
193 000	345 000	44 000	双列	锥度 1 : 30	脂
275 000	495 000	64 000	双列	锥度 1 : 12	-
390 000	540 000	71 000	双列	锥度 1 : 30	-
139 000	280 000	30 500	双列	圆柱形	脂
162 000	315 000	38 000	双列	圆柱形	油
162 000	315 000	38 000	双列	圆柱形	-
232 000	390 000	57 000	双列	锥度 1 : 12	脂
320 000	560 000	71 000	双列	锥度 1 : 12	脂
485 000	830 000	106 000	双列	锥度 1 : 30	-
224 000	500 000	69 000	双列	圆柱形	-
224 000	500 000	69 000	双列	圆柱形	油
191 000	335 000	39 000	双列	圆柱形	油
234 000	540 000	59 000	双列	圆柱形	-
280 000	530 000	58 000	双列	圆柱形	油
300 000	600 000	62 000	双列	圆柱形	油

印刷机轴承单元

定位轴承
同心内外圈
圆柱内孔
密封



带唇形密封

尺寸表 · 单位：mm

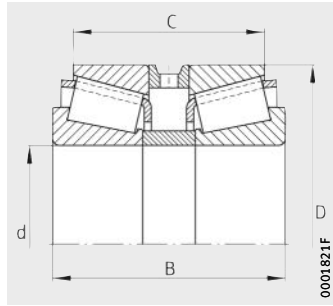
型号	质量 m ≈kg	尺寸				基本额定载荷	
		d	D	B	C	向心轴承	
						动载荷 C kN	静载荷 C ₀ kN
DMF80X145X90	8	80	145	69	80	137	221
DMF100X175X68	7	100	175	40	68	184	365
DMF120X180X86.2	7.9	120	180	70.2	68	139	280



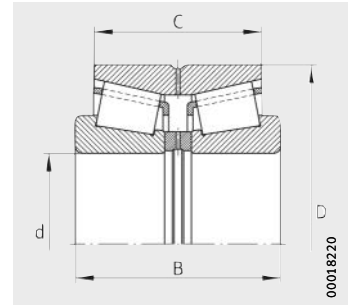
推力轴承		疲劳极限载荷		类型 圆柱滚子轴承	轴承内孔	密封 用于
		向心轴承	推力轴承			
动载荷 C N	静载荷 C ₀ N	C _u N	C _u N			
73 000	405 000	28 000	50 000	双列	圆柱形	油
56 000	225 000	47 000	22 000	双列	圆柱形	油
71 000	430 000	30 500	47 000	双列	圆柱形	油

圆锥滚子轴承

配对
O 型布置
圆柱内孔
开式或密封



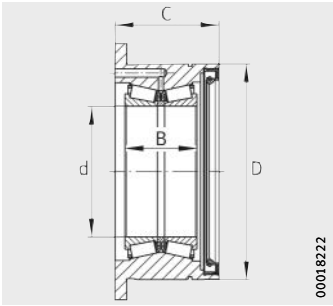
双列，配对带双隔圈



整体式外圈，配对内圈

尺寸表 · 单位：mm

型号	质量 m ≈kg	尺寸				基本额定载荷	
		d	D	B	C	动载荷 C N	静载荷 C ₀ N
TR250X80X46	1	50	80	46	37	109 000	187 000
TR255X90X52	1.8	55	90	52	41	139 800	236 000
TR255X100X64.6	2	55	100	64.6	53.1	188 700	274 000
TR260X95X71.3	1.6	60	95	71.3	60.3	142 000	250 000
TR265X100X71.3	1.7	65	100	71.3	60.3	140 000	250 000
TR270X110X56	2	70	110	56	44	178 000	315 000
TR270X110X60	2	70	110	60	48	178 000	315 000
TR275X115X60	2	75	115	60	48	180 000	325 000
TR275X115X107	2.3	75	115	107	95	180 000	325 000
TR280X110X46	1.3	80	110	46	38	131 000	265 000
TR280X125X66	2.8	80	125	66	52	235 000	420 000
TR285X130X66	3.1	85	130	66	52	243 000	450 000
TR290X140X72	4	90	140	72	56	280 000	510 000
TR295X145X72	4.2	95	145	72	56	290 000	550 000
TR2100X140X57	2.6	100	140	57	47	216 000	420 000
TR2100X150X72	4.5	100	150	72	56	295 000	570 000
TBS100X175X56	6	100	175	56	56	216 000	425 000
TBS100X210X56	10.1	100	210	56	56	216 000	425 000
TR2105X145X58	2.7	105	145	58	48	219 000	435 000
TR2105X160X80	5	105	160	80	62	345 000	660 000
TR2110X150X58	3	110	150	58	48	227 000	460 000
TR2110X170X86	7.5	110	170	86	68	415 000	790 000
TR2120X165X68	4.1	120	165	68	56	300 000	610 000
TR2120X180X86	7.5	120	180	86	68	430 000	840 000
TR2130X180X74	5.2	130	180	74	60	355 000	740 000
TBS130X180.01X140	8	130	180.01	140	126	355 000	740 000
TR2130X200X100	11	130	200	100	78	560 000	1 100 000
TBS130X215X103	15	130	215	71	103	355 000	740 000
TBS130X215.02X83	13.5	130	215.02	71	83	355 000	740 000
TR2140X190X74	6	140	190	74	60	365 000	790 000
TR2150X210X86	8.5	150	210	86	70	490 000	990 000



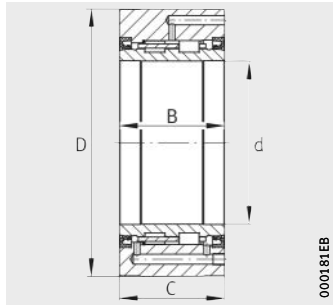
带法兰，带唇形密封



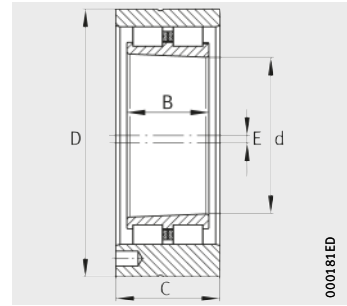
疲劳极限载荷 C_u N	基本轴承	类型	轴承内孔	密封 用于
22 000	32010-X-P5	双列	圆柱形	-
29 000	32011-X-P5	双列	圆柱形	-
34 000	32211-X-P5	双列	圆柱形	-
31 000	32012-X-P5	双列	圆柱形	-
31 000	32013-X-P5	双列	圆柱形	-
40 000	32014-X-P5	双列	圆柱形	-
40 000	32014-X-P5	双列	圆柱形	-
42 000	32015-X-P5	双列	圆柱形	-
42 000	32015-X-P5	双列	圆柱形	-
32 000	32916-P5	双列, 整体外圈式	圆柱形	-
52 000	32016-X-P5	双列	圆柱形	-
56 000	32017-X-P5	双列	圆柱形	-
61 000	32018-X-P5	双列	圆柱形	-
65 000	32019-X-P5	双列	圆柱形	-
50 000	32920-P5	双列, 整体外圈式	圆柱形	-
67 000	32020-X-P5	双列	圆柱形	-
50 000	-	双列, 整体外圈式	圆柱形	-
50 000	-	双列, 整体外圈式	圆柱形	-
51 000	32921-P5	双列	圆柱形	-
76 000	32021-X-P5	双列	圆柱形	-
54 000	32922-P5	双列	圆柱形	-
90 000	32022-X-P5	双列	圆柱形	-
69 000	32924-P5	双列, 整体外圈式	圆柱形	-
95 000	32024-X-P5	双列	圆柱形	-
83 000	32926-P5	双列	圆柱形	-
83 000	-	双列	圆柱形	-
122 000	32026-X-P5	双列	圆柱形	-
83 000	-	双列, 整体外圈式	圆柱形	油
83 000	-	双列, 整体外圈式	圆柱形	-
86 000	32928-P5	双列	圆柱形	-
123 000	32930-P5	双列	圆柱形	-

印刷机轴承单元

偏心外圈
圆柱或圆锥内孔
开式或密封



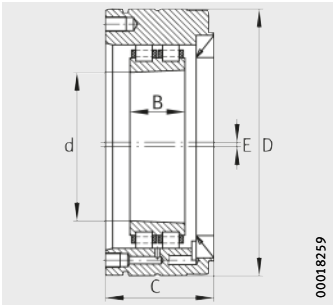
双列
两侧密封



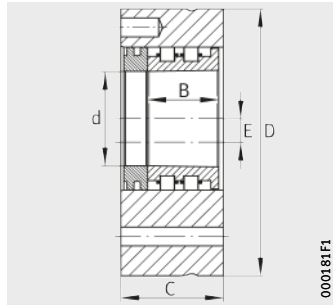
圆锥内孔
锥度 1 : 12, 锥度 1 : 30

尺寸表 · 单位 : mm

型号	质量 m ≈kg	尺寸				
		d	D	B	C	E
DMLE60X170X65	9	60	170	45	65	15
DMLE65X160X52	5.8	65	160	36	52	16
DMLE75X180X52	7.8	75	180	36	52	5
DMLE99.942X180.02X73	6.6	99.942	180.02	37	73	3
DMLE105X180X70	7	105	180	55	70	5
DMLE120X260X74	21	120	260	60	74	5
DMLE120X200X74	8.4	120	200	55	74	5
DMLE120X285X74	25.5	120	285	60	74	25
DMLE120X200X79	9	120	200	60	79	5
DMLE120X200X79	9.7	120	200	72	79	5
DMLE140X220X80	11.5	140	220	70	80	5
DMLE140X230X90	16	140	230	90	90	5
DMLE140X230X90	15	140	230	90	90	3



带唇形密封



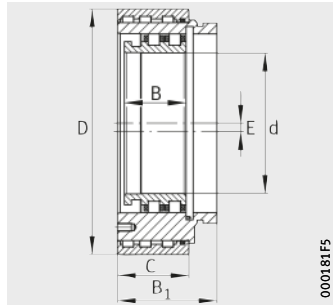
带迷宫密封



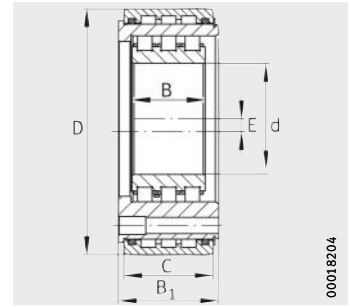
基本额定载荷		疲劳极限载荷 C_u N	类型	轴承内孔	密封用于
动载荷 C N	静载荷 C_0 N				
90 000	121 000	15 000	双列	锥度 1 : 30	脂
90 000	121 000	15 000	双列	锥度 1 : 12	脂
99 000	146 000	17 700	双列	锥度 1 : 12	脂
147 000	229 000	27 000	双列	锥度 1 : 12	油
275 000	495 000	64 000	双列	锥度 1 : 12	-
320 000	560 000	71 000	双列	锥度 1 : 12	脂
232 000	390 000	57 000	双列	锥度 1 : 12	脂
320 000	560 000	71 000	双列	锥度 1 : 12	脂
320 000	560 000	71 000	双列	锥度 1 : 12	脂
320 000	560 000	71 000	双列	锥度 1 : 12	-
196 000	345 000	40 500	双列	锥度 1 : 12	油
224 000	500 000	69 000	双列	圆柱形	油
300 000	520 000	74 000	双列	圆柱形	油

印刷机轴承单元

偏心中间圈
圆柱或圆锥内孔
开式或密封



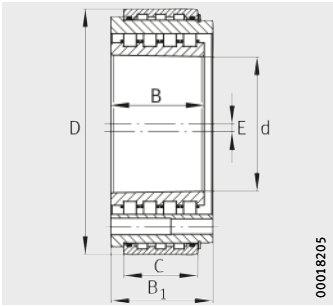
双列



三列

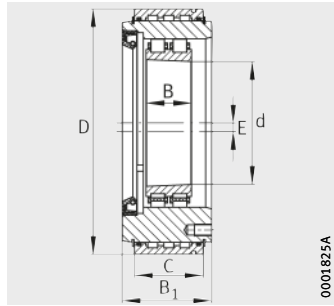
尺寸表 · 单位：mm

型号	质量 m ≈kg	尺寸					
		d	D	B	B ₁	C	E
DML3E55X130X47.3	4	55	130	33.5	47.3	43	5
DML3E55X135X55	3.6	55	135	40	55	49	7
DML3E60X150X66	6	60	150	61	66	49	10
DML3E60X170X65	8.6	60	170	45	65	47	15
DML3E65X142X65.1	4.9	65	142	53	65.1	52	3.5
DML3E65X150X65.1	5.7	65	150	53	65.1	52	7
DML3E65X145X55	4.5	65	145	40	55	49	7
DML3E65X145X55	4.5	65	145	40	55	49	4
DML3E65X160X56	6.2	65	160	36	56	52	16
DML3E70X147X68	5.2	70	147	54	68	59	4
DML3E70.007X200X68	12.1	70.007	200	46	68	60	5
DML3E75X155X55	4.9	75	155	44	55	49	3
DML3E75X180X56	7.86	75	180	36	56	52	16
DML3E75X175X50	4	75	175	45	50	40	10
DML3E90X160X60	5	90	160	50	60	46	7.8
DML3E100X175X71	5.8	100	175	44	71	51	6
DML3E100X200X70	10	100	200	37	70	60	10
DML3E100X200X70	9.3	100	200	37	70	56	12.7
DML3E99.942X200.025X73	9.2	99.942	200.025	37	73	56	7



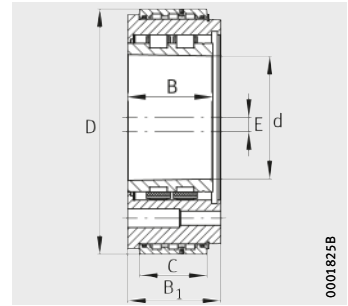
四列
圆锥内孔

00018205



圆锥内孔
带唇形密封

0001825A



带迷宫密封

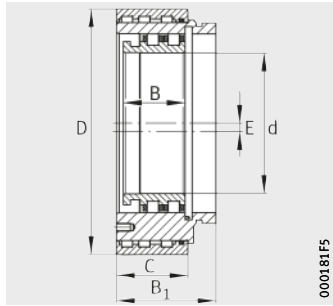
0001825B



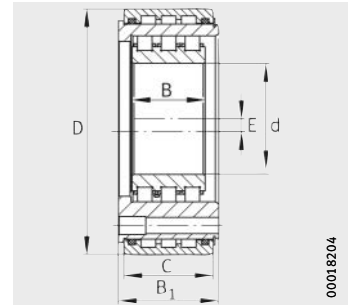
基本额定载荷		疲劳极限载荷 C_u N	类型	轴承内孔	密封用于
动载荷 C N	静载荷 C_0 N				
91 000	124 000	15 000	双列	锥度 1 : 12	脂
103 000	158 000	22 400	三列	圆柱形	-
120 000	177 000	20 800	三列	锥度 1 : 12	油
90 000	121 000	15 000	双列	锥度 1 : 30	脂
131 000	238 000	30 000	四列	锥度 1 : 30	-
131 000	238 000	30 000	四列	锥度 1 : 30	-
103 000	158 000	22 400	三列	锥度 1 : 30	-
103 000	158 000	22 400	三列	锥度 1 : 30	-
90 000	121 000	15 000	双列	锥度 1 : 12	脂
126 000	195 000	25 000	三列	锥度 1 : 30	-
97 000	142 000	17 000	双列	圆柱形	油
137 000	221 000	26 000	三列	锥度 1 : 30	-
99 000	146 000	17 700	双列	锥度 1 : 12	脂
136 000	218 000	26 500	三列	锥度 1 : 12	-
140 000	255 000	30 000	双列	圆柱形	油
86 000	143 000	19 200	双列	圆柱形	-
88 000	147 000	19 000	双列	锥度 1 : 12	-
146 000	245 000	38 000	双列	锥度 1 : 12	-
147 000	229 000	27 000	双列	锥度 1 : 12	油

印刷机轴承单元

偏心中间圈
圆柱或圆锥内孔
开式或密封



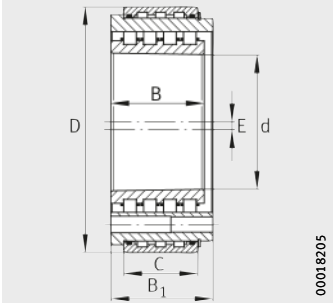
双列



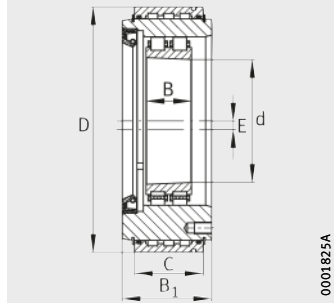
三列

尺寸表 (续) · 单位: mm

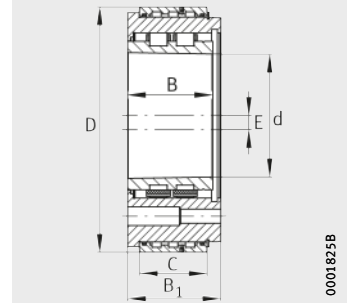
型号	质量 m ≈kg	尺寸					
		d	D	B	B ₁	C	E
DML3E105X192.025X80	10	105	192.025	73	80	58	6
DML3E105X210.025X73	12.3	105	210.025	73	70	58	15
DML3E105X210.025X80	13.2	105	210.025	73	80	58	12
DML3E105X210.025X80	12.9	105	210.025	73	80	58	12
DML3E105X210.025X95	15.2	105	210.025	73	95	58	3.5
DML3E105X230X70	14.5	105	230	55	70	60	20
DML3E110X210X75	12	110	210	71	75	58	7
DML3E110X225X75	15	110	225	71	75	58	10
DML3E120X260X74	19.2	120	260	55	74	60	20
DML3E120X260X79	20.5	120	260	60	79	60	20
DML3E120X260X79	21	120	260	72	79	60	20
DML3E120X285X74	25	120	285	60	74	60	25
DML3E125X258X91	21.7	125	258	68	91	66	17
DML3E125X258X94	22.4	125	258	68	94	66	15.25
DML3E130X270X56	15.9	130	270	52	56	52	16
DML3E130X290X56	19.6	130	290	52	56	52	24
DML3E140X240X80	14.5	140	240	70	80	60	7
DML3E140X250X80	16	140	250	70	80	60	10
DML3E140X260X83	20	140	260	74	83	64	7
DML3E170X310.025X88	30.1	170	310.025	78	88	66	5
DML3E170X310.025X88	29.8	170	310.025	78	88	66	12



四列
圆锥内孔



圆锥内孔
带唇形密封



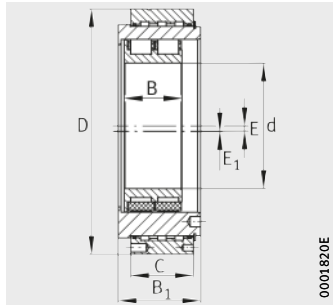
带迷宫密封



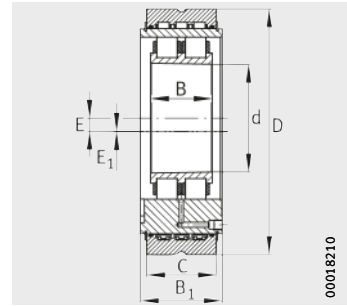
基本额定载荷		疲劳极限载荷 C_u N	类型	轴承内孔	密封用于
动载荷 C N	静载荷 C_0 N				
236 000	460 000	51 000	四列	锥度 1 : 30	-
193 000	345 000	44 000	双列	锥度 1 : 30	脂
219 000	415 000	51 000	四列	锥度 1 : 30	脂
193 000	345 000	44 000	双列	锥度 1 : 30	脂
193 000	345 000	44 000	双列	锥度 1 : 30	脂
275 000	495 000	64 000	双列	锥度 1 : 12	-
136 000	218 000	59 000	四列	锥度 1 : 30	-
245 000	520 000	61 000	四列	锥度 1 : 30	-
232 000	390 000	57 000	双列	锥度 1 : 12	脂
320 000	560 000	71 000	双列	锥度 1 : 12	脂
320 000	560 000	71 000	双列	锥度 1 : 12	脂
320 000	560 000	71 000	双列	锥度 1 : 12	脂
320 000	560 000	68 000	三列	锥度 1 : 30	脂
320 000	560 000	68 000	三列	锥度 1 : 30	脂
290 000	50 000	72 000	双列	锥度 1 : 12	-
290 000	500 000	72 000	双列	锥度 1 : 12	-
199 000	355 000	40 500	双列	锥度 1 : 12	油
196 000	345 000	39 000	双列	锥度 1 : 12	油
335 000	690 000	78 000	四列	锥度 1 : 30	-
295 000	720 000	75 000	四列	锥度 1 : 30	脂
295 000	720 000	75 000	四列	锥度 1 : 30	脂

印刷机轴承单元

偏心中间圈和外圈
圆柱或圆锥内孔
开式或密封



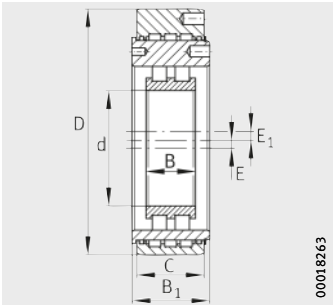
双列
带迷宫密封



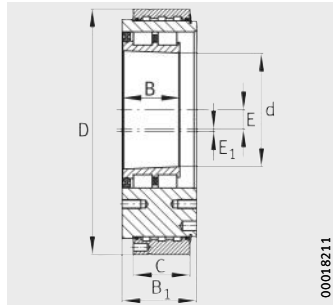
双列
圆锥内孔

尺寸表 · 单位：mm

型号	质量 m ≈kg	尺寸						
		d	D	B	B ₁	C	E	E ₁
DML3D65X160X49	5.5	65	160	36	49	45	16	2
DML3D80X170X54	7	80	170	34	54	46.5	5.5	6
DML3D80X180X68	7.5	80	180	43	68	50	2.8	8
DML3D105X240X80	21	105	240	60	80	68	12.7	0.5
DML3D105X240X80	17	105	240	60	80	68	12.7	0.5
DML3D120X235X79	21	120	235	55	79	60	5	0.5
DML3D120X260X79	20.5	120	260	60	79	60	20	3
DML3D120X260X79	21	120	260	72	79	60	20	3
DML3D120X285X74	25.2	120	285	60	74	60	25	5
DML3D130X290X97	30.2	130	290	78	97	64	20	1



双列



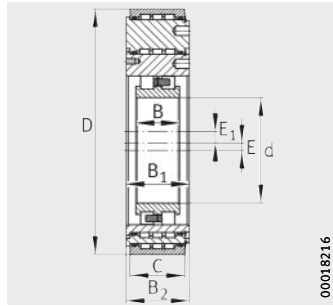
带迷宫密封



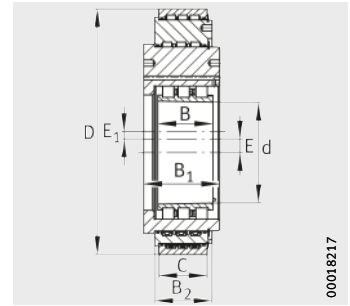
基本额定载荷		疲劳极限载荷 C_u N	类型	轴承内孔	密封 用于
动载荷 C N	静载荷 C_0 N				
76 500	116 000	14 500	双列	锥度 1 : 12	脂
120 000	186 000	28 500	双列	圆柱形	-
135 000	218 000	29 000	双列	圆柱形	-
260 000	465 000	54 000	三列	锥度 1 : 30	-
390 000	540 000	71 000	双列	锥度 1 : 30	-
315 000	540 000	62 000	双列	圆柱形	-
320 000	560 000	71 000	双列	锥度 1 : 12	脂
320 000	560 000	71 000	双列	锥度 1 : 12	脂
320 000	560 000	71 000	双列	锥度 1 : 12	脂
485 000	830 000	106 000	双列	锥度 1 : 30	-

印刷机轴承单元

两个偏心中间圈
圆柱或圆锥内孔
开式或密封



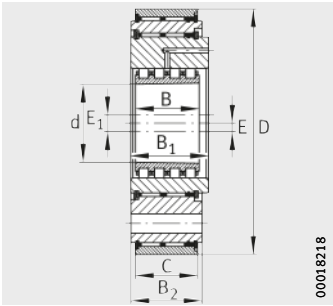
双列



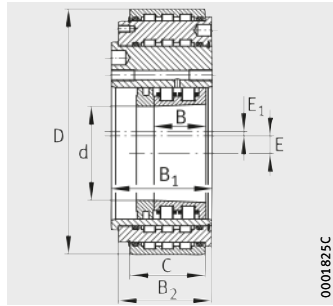
三列

尺寸表 · 单位：mm

型号	质量 m ≈kg	尺寸							
		d	D	B	B ₁	B ₂	C	E	E ₁
DMLD60X170X70	8.6	60	170	45	70	64.5	47	12	3
DMLD65X160X48	5	65	160	31	48	48	40	4.5	6
DMLD65X170X70	8	65	170	36	70	64.5	52	12	3
DMLD65X205X65.1/E7	11.6	65	205	53	65.1	59.5	52	7	14
DMLD65X205X65.1/E3.5	11.6	65	205	53	65.1	59.5	52	3.5	14
DMLD70.007X200X68	12	70.007	200	43	68	68	60	5	5.519
DMLD80X190X54	9	80	190	34	54	54	46.5	5.5	6
DMLD90X210X54	10	90	210	37	54	54	46.5	6	10
DMLD100X240X70	15.5	100	240	37	70	60	50	10	3
DMLD120X300X80	29	120	300	46	80	72	64	2.8	13
DMLD125X305X94	32	125	305	68	94	71	60	17	9



四列
圆锥内孔



双列
带迷宫密封



基本额定载荷		疲劳极限载荷 C_u N	类型	轴承内孔	密封用于
动载荷 C N	静载荷 C_0 N				
90 000	121 000	15 000	双列	锥度 1 : 30	脂
90 000	121 000	15 000	双列	锥度 1 : 12	-
90 000	121 000	15 000	双列	锥度 1 : 12	脂
131 000	238 000	30 000	四列	锥度 1 : 30	-
131 000	238 000	30 000	四列	锥度 1 : 30	-
97 000	142 000	17 000	双列	圆柱形	油
120 000	186 000	28 500	双列	圆柱形	-
140 000	224 000	36 000	双列	圆柱形	-
88 000	147 000	19 000	双列	锥度 1 : 12	-
232 000	390 000	57 000	双列	锥度 1 : 12	-
320 000	560 000	68 000	三列	锥度 1 : 30	脂



FAG



印刷机推力轴承

印刷机推力轴承

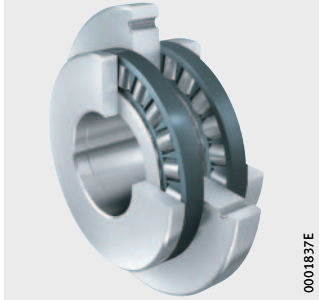
	页
产品概览	印刷机推力轴承 100
特性	推力圆柱滚子轴承， 推力滚针轴承..... 101
	角接触球轴承..... 102
	推力角接触球轴承..... 103
	密封 104
	润滑 104
	后缀 104
设计和 安全指导	相邻结构的设计 105
精度 105
尺寸表	推力圆柱滚子轴承， 推力滚针轴承， 双向，外部或内部对中 106



产品概览 印刷机推力轴承

推力圆柱滚子轴承

ZARA



ZARI



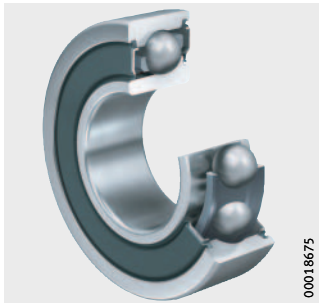
推力滚针轴承

ZAXA



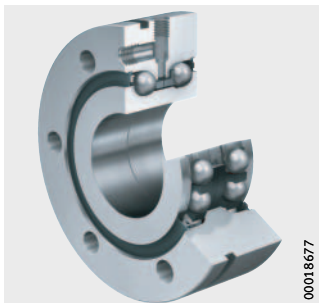
角接触球轴承 单列

72...-BE-2RS



推力角接触球轴承

ZKLF...-2RS



印刷机推力轴承

特性

与浮动轴承配合布置，推力轴承用来给主滚筒提供轴向支撑。能够承受双向载荷，通常是零游隙。

根据印刷机的要求，可以选用推力圆柱滚子轴承、推力滚针轴承或角接触球轴承。

其他信息

- 更加详细的信息请参见样本 HR 1，滚动轴承
- <http://medias.schaeffler.de>

推力圆柱滚子轴承， 推力滚针轴承

推力滚子轴承由推力保持架和滚针或圆柱滚子，座圈 GS，轴圈 WS 和一个外部或内部对中的中间垫圈 ZS 组成，图 1。座圈可以外部对中，轴圈可以内部对中。取决于设计，它们可以有径向的相对位移 s ，请见尺寸表。轴圈和座圈外表面经过磨削。

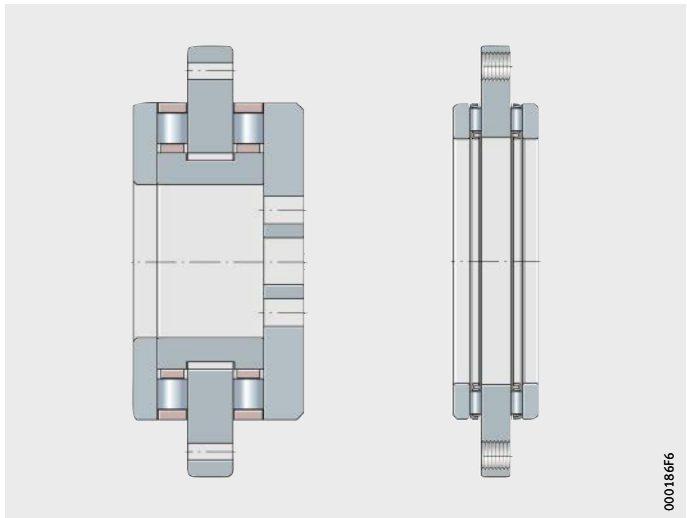


图 1
推力圆柱滚子轴承，
推力滚针轴承

预紧

某些应用中，可提供带预调整内圈的即装即用轴承单元。设计有预调整内圈的轴承单元是零游隙的。

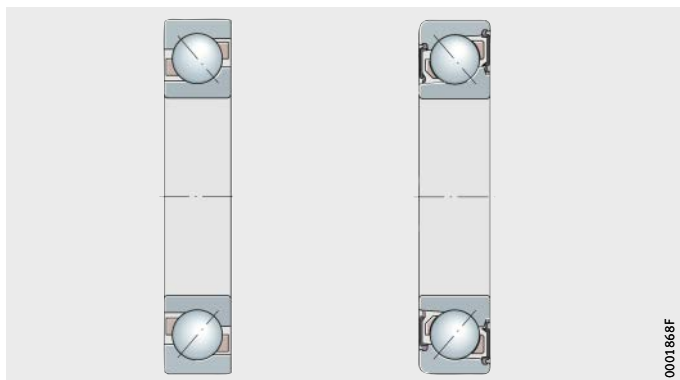
应用

推力轴承特别适合主滚筒轴承布置中承受轴向力。它们的轴向刚度极高，且只能承受双向轴向力。

印刷机推力轴承

角接触球轴承

单列角接触球轴承符合 DIN 628-1 有开式和密封设计，[图 2](#)。万能配对设计带后缀 UL 或 UO，可以成 X 型或 O 型布置，请见第 104 页，表。



[图 2](#)
单列角接触球轴承

预紧

在印刷机械中，角接触球轴承通常是零游隙或轻预紧设计，优先选用角接触球轴承 72...-B 系列。

径向和轴向承载能力

单列角接触球轴承能够承受单向轴向力和较大的径向力。需要另一与其对称安装的轴承才可进行轴向调整。

轴向承载能力取决于接触角。即接触角越大，轴承所能承受的轴向载荷越大。由于具有 40° 接触角，这些轴承可以承受较大的轴向载荷。

应用

配对的单列角接触球轴承由于其低摩擦和高轴向刚度，特别适合作为印刷机主滚筒中的推力轴承。

推力角接触球轴承

推力角接触球轴承 ZKLF 是自保持结构，双列角接触球轴承接触角 60° 成 O 型布置，图 3。

内圈可调整以保证零游隙。接触角 60° 保证高轴向刚度。

厚壁外圈允许其通过螺栓直接安装在相邻结构上。使安装极其简单。

推力角接触球轴承是高精度轴承：

- 整体式厚壁外圈带润滑孔和安装孔
- 双内圈带球和保持架组件
- 唇密封或间隙密封。

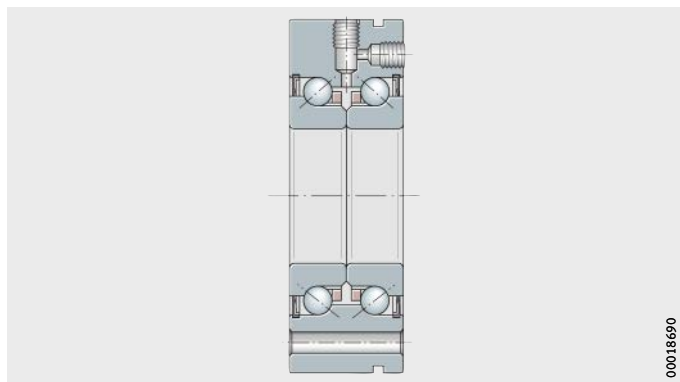


图 3
双向推力角接触球轴承



印刷机推力轴承

密封 印刷机推力轴承可通过安装于相邻结构的密封件密封，或者带后缀 2RS 角接触球轴承，采用双侧唇形密封。RS 接触式密封用于防止灰尘、污染物和水蒸气的侵入。

润滑 在某些情况下，推力圆柱滚子轴承和推力滚针轴承可以通过内圈或者中间垫圈再润滑。
带双侧唇形密封的角接触球轴承或推力角接触球轴承注入了高品质油脂，可终生润滑。在某些应用工况下，需要再润滑。这种情况下，适宜选择 Arcanol MULTITOP 润滑脂。

后缀 现有设计的后缀：请见下表。

现有设计

后缀	说明	设计
UL	万能配对轴承，O 型或 X 型布置的轴承对有轻预紧	标准设计
UO	万能配对轴承，O 型或 X 型布置的轴承对游隙为零	

设计与安全指南

相邻零件设计

推力轴承垫圈整个面必须得到完全支撑。相邻挡肩必须是刚性、平整并垂直于旋转轴线。

精度

推力轴承的几何公差 DIN 620-3 (ISO 199)，请见第 28 页。

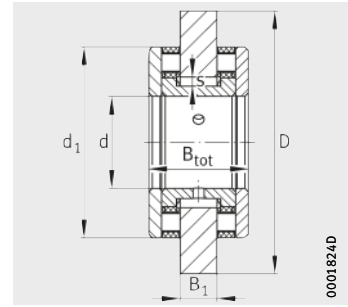


推力圆柱滚子轴承

推力滚针轴承

双向

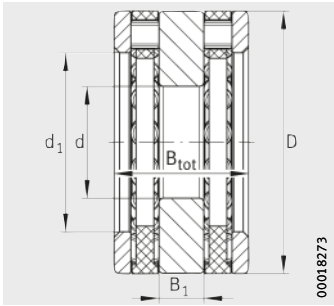
外部或内部对中



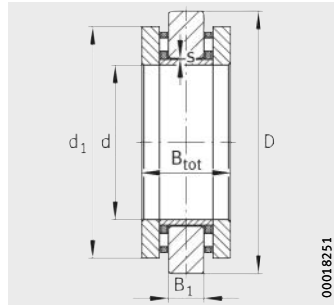
ZARA

尺寸表 · 单位：mm

型号			质量 m ≈kg	尺寸		
系列 ZARA	系列 ZARI	系列 ZAXA		d	D	d ₁
-	ZARI20X47X24	-	0.2	20	47	32
ZARA25X71.5X27	-	-	0.5	25	71.5	52
ZARA25X104X27	-	-	0.8	25	104	52
-	ZARI26X52X25.5	-	0.3	26	52	32
-	ZARI31X52X25	-	0.2	31	52	37
ZARA40X100X34.5	-	-	0.8	40	100	65
ZARA40X100X44	-	-	1.15	40	100	65
ZARA40X130X46	-	-	1.75	40	130	70
ZARA45X84X31.5	-	-	0.6	45	84	70
-	-	ZAXA50X102X24.5	0.8	50	102	70
ZARA60X104X37	-	-	0.96	60	104	90
ZARA60X120X39	-	-	1.2	60	120	90
ZARA60X165X48	-	-	3.4	60	165	95
ZARA60X165X56	-	-	3.5	60	165	95
ZARA60X170X67.5	-	-	5.9	60	170	125
ZARA60X230X40	-	-	4.3	60	230	90
-	ZARI70X100X24	-	0.45	70	100	82
-	ZARI70X110X25	-	0.7	70	110	80.1
-	-	ZAXA70X119X40	1.68	70	119	105
-	-	ZAXA75X119X35.5	1.2	75	119	100
-	-	ZAXA75X145X30.5	1.3	75	145	100
ZARA75X180X50	-	-	4.7	75	180	110
ZARA75X185X43	-	-	4.7	75	185	110
-	-	ZAXA85X150X29.75	1.3	85	150	110
-	ZARI100X130X25	-	0.6	100	130	110.5
-	-	ZAXA100X154X44	2.74	100	154	135
-	-	ZAXA140X199X54	4.84	140	199	178



ZARI



ZAXA

s	B _{tot}	B ₁	基本额定载荷		疲劳极限载荷 C _u N
			动载荷 C N	静载荷 C ₀ N	
-	24	8	35 500	86 000	8 000
2.5	27	10	39 000	101 000	9 200
2.5	27	10	39 000	101 000	9 200
-	25.5	7	35 500	86 000	8 000
-	25	8	34 500	86 000	8 000
2	34.5	10.5	59 000	163 000	14 700
2.5	44	20	59 000	163 000	14 700
2	46	16	61 000	177 000	16 200
0.5	31.5	11.5	61 000	177 000	16 200
1	24.5	10.5	32 000	143 000	16 000
0.5	37	12.5	107 000	340 000	30 500
1	39	10	107 000	340 000	30 500
0.5	48	18	111 000	365 000	33 000
0.5	56	18	111 000	365 000	33 000
2.5	67.5	18	217 000	660 000	65 000
2	40	16	43 000	137 000	13 700
-	24	7	28 000	59 000	13 500
-	25	5	36 800	67 700	21 600
0.5	40	16	55 000	265 000	31 500
0.5	35.5	16	55 000	265 000	31 500
1.5	30.5	11	55 000	265 000	31 500
1	50	18	58 000	290 000	34 500
1	43	18	58 000	290 000	34 500
0.5	29.75	10.25	58 000	290 000	34 500
-	25	7	38 500	158 000	15 200
0.5	44	22	91 000	560 000	63 000
0.5	54	25	138 000	900 000	88 000





FAG



其它产品

其它产品

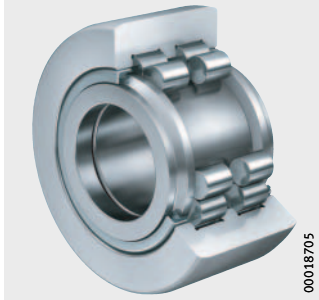
	页
产品概览	
其它产品	110
特性	
滚轮	112
印刷机械多边形轴承	113
精密锁紧螺母	114
调心滚子轴承	114
交叉滚子轴承	114
尺寸表	
支承型滚轮，带轴向引导，密封	116
圆柱滚子螺栓型滚轮，带轴向引导	118



产品概览 其它产品

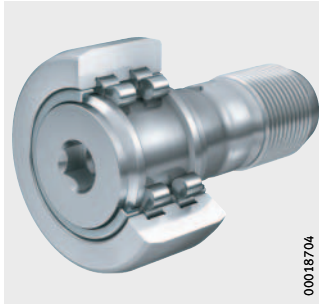
支承型滚轮

PWTR



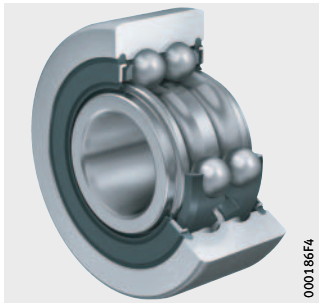
螺栓型滚轮

PWKR

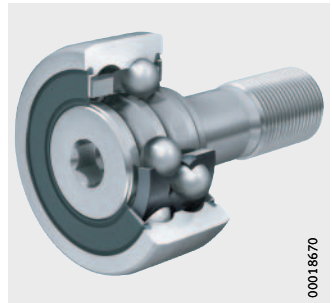


球轴承滚轮

LR50、LR52、LR53



KR52...-2RS



印刷机械轴承单元
多边形轴承



精密锁紧螺母

ZM



调心滚子轴承

222...-E1-K



交叉滚子轴承

XSU



其它产品

特性 除了特殊轴承，Schaeffler Group 还提供用于印刷机械类型广泛的标准轴承。

其他信息

- 详细信息参见样本 HR 1，滚动轴承
- <http://medias.schaeffler.de>

球轴承滚轮 球轴承滚轮在设计方面与深沟球或角接触球轴承一致，除了外圈较厚，且外表面为冠状修形。能够承受双向轴向载荷和较高的径向载荷。

球轴承滚轮有螺栓型和支承型。
支承型球轴承滚轮装于轴或螺栓上。

带 Triondur 涂层 许多特殊滚轮外表面有涂层，图 1。
这种涂层特别适用于单张纸胶印机中咬牙轴控制机构。

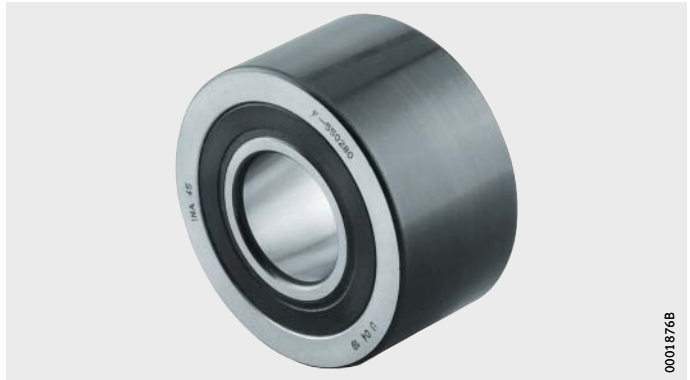


图 1
球轴承滚轮 LR，带 Triondur 涂层

Triondur 涂层有如下特点：

- 极佳的耐磨损保护
- 非常低的摩擦
- 非常高的机械强度和摩擦学性能
- 良好的应急运行特性。

密封 采用唇形密封或间隙密封。

润滑 球轴承滚轮采用锂皂基脂进行润滑。双列球轴承滚轮可以通过内圈再润滑。

印刷机械多边形滚轮

多边形轴承是即装即用轴承单元，图 2：

- 他们是即装即用轴承单元。包括下列组件：
 - 圆柱孔内圈，带挡边引导的圆柱滚子和双列保持架（浮动轴承）。或者是 O 型布置的双列圆锥滚子轴承，作为定位轴承
 - 厚壁外圈有润滑孔和安装孔，多边形外表面
- 多边形轴承尤其适合用于需要很大径向位移的印刷机滚筒
- 安装后零游隙。

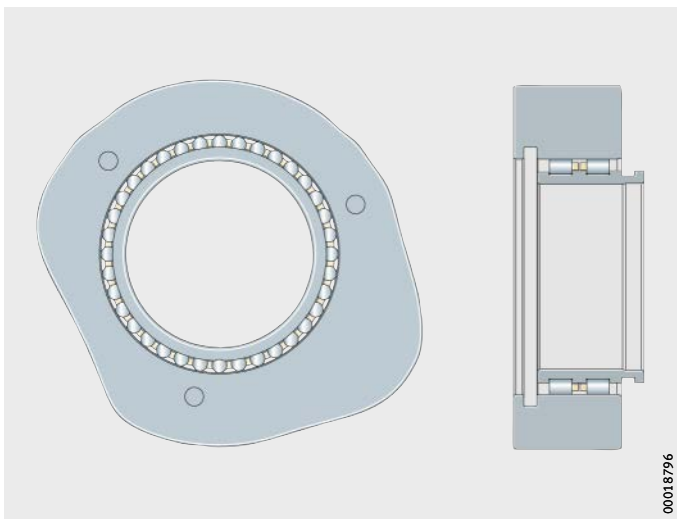


图 2
多边形轴承

00018796



其它产品

精密锁紧螺母

精密锁紧螺母用于要求承受高轴向力、高跳动精度和刚度的场合。

锁紧螺母的螺纹和轴向端面是一次装卡加工完成。因此其跳动精度非常高。

锁紧螺母 ZM 借助两个径向锁紧销防松。

调心滚子轴承

调心滚子轴承是双列不可分离轴承，由球面滚道的实体外圈、实体内圈和带保持架的鼓形滚子组成。

用于印刷机械的设计通常有如下特点：

- X-life 品质
- 圆锥孔内圈
- 提高精度至公差等级 P5
- 减小的内部游隙。

交叉滚子轴承

交叉滚子轴承 XSU 由内外圈、滚动体和隔片组成。滚动体是 X 型布置，因此可以承受轴向力、径向力以及倾覆力矩。

不带齿的交叉滚子轴承有很高的刚度和运转精度。提供有预紧或有游隙设计。

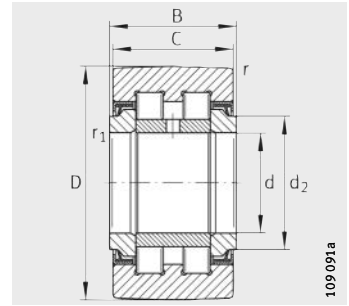
轴承套圈用螺栓直接固定到相邻结构上，安装非常容易。

经协商可提供特殊几何形状的设计，如外圈集成凸轮。



支承型滚轮

带轴向引导
密封



PWTR...-2RS
(优化的 INA 轮廓形状)

尺寸表 · 单位：mm

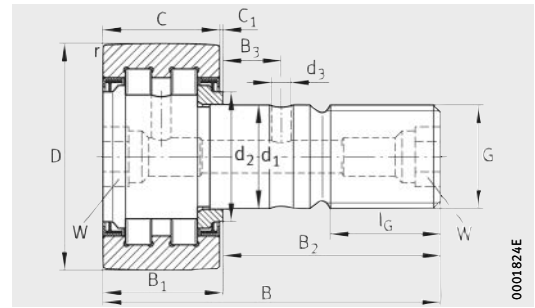
型号	X-life	质量 m ≈kg	尺寸						
			D	d	B	C	d ₂	r	r ₁
PWTR15-2RS	XL	99	35	15	19	18	20	0.6	0.3
PWTR17-2RS	XL	147	40	17	21	20	22	1	0.5
PWTR1542-2RS	XL	158	42	15	19	18	20	0.6	0.3
PWTR1747-2RS	XL	220	47	17	21	20	22	1	0.5
PWTR20-2RS	XL	245	47	20	25	24	27	1	0.5
PWTR2052-2RS	XL	321	52	20	25	24	27	1	0.5
PWTR25-2RS	XL	281	52	25	25	24	31	1	0.5
PWTR2562-2RS	XL	450	62	25	25	24	31	1	0.5
PWTR30-2RS	XL	465	62	30	29	28	38	1	0.5
PWTR3072-2RS	XL	697	72	30	29	28	38	1	0.5
PWTR35-2RS	XL	630	72	35	29	28	44	1.1	0.6
PWTR3580-2RS	XL	836	80	35	29	28	44	1.1	0.6
PWTR40-2RS	XL	816	80	40	32	30	51	1.1	0.6
PWTR45-2RS	XL	883	85	45	32	30	55	1.1	0.6
PWTR4090-2RS	XL	1129	90	40	32	30	51	1.1	0.6
PWTR50-2RS	XL	950	90	50	32	30	60	1.1	0.6
PWTR45100-2RS	XL	1396	100	45	32	30	55	1.1	0.6
PWTR50110-2RS	XL	1690	110	50	32	30	60	1.1	0.6

基本额定载荷				转速
动载荷 C_{rw} N	静载荷 C_{0rw} N	动载荷 $F_{r\ per}$ N	静载荷 $F_{0r\ per}$ N	n_{DG} min^{-1}
12 600	14 600	10 700	14 600	6 000
14 300	17 900	16 500	17 900	5 000
14 700	16 200	16 200	16 200	6 000
15 900	18 400	18 400	18 400	5 000
24 500	30 500	20 700	30 500	3 800
27 000	35 000	31 000	35 000	3 800
25 000	33 000	21 800	33 000	3 800
30 000	42 500	42 500	42 500	3 800
35 000	45 500	29 000	45 500	2 200
41 000	56 000	54 000	56 000	2 200
38 500	54 000	39 000	54 000	1 800
43 500	63 000	59 000	63 000	1 800
45 000	61 000	39 500	61 000	1 500
45 500	63 000	41 000	63 000	1 300
52 000	75 000	67 000	75 000	1 500
46 000	66 000	42 000	66 000	1 100
56 000	85 000	85 000	85 000	1 300
59 000	94 000	94 000	94 000	1 100



圆柱滚子螺栓型滚轮

带轴向引导

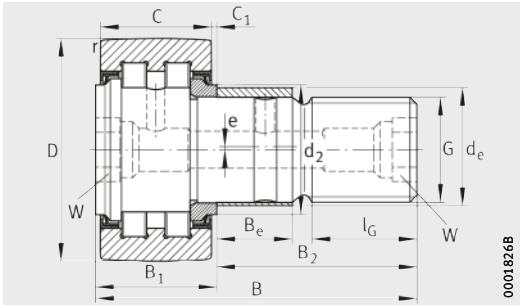


PWKR..-2RS (优化的 INA 轮廓形状)

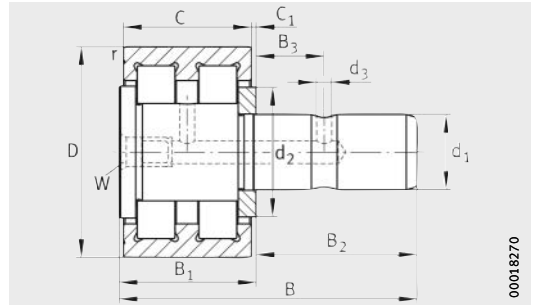
尺寸表 · 单位：mm

不带偏心套		带偏心套		X-life	尺寸								
型号	质量 m ≈g	型号	质量 m ≈g		D	d ₁	B	B ₁	B ₂	B ₃	C	C ₁	r
PWKR22X10X28.8	45	-	-	-	22	10	28.8	16	12.8	6	15	0.8	0.6
PWKR26X10X37.5	60	-	-	-	26	10	37.5	16	21.5	9.15	15	0.6	0.3
PWKR28X12X36.15	83	-	-	-	28	12	36.15	18.15	18	6.5	17	0.7	0.3
PWKR28X12X39.5	82	-	-	-	28	10	39.5	18.15	21.35	9	17	0.6	0.3
PWKR30X12X51	100	-	-	-	30	12	51	22	29	8	19	3	0.6
PWKR35-2RS	164	-	-	XL	35	16	52	19.6	32.5	7.8	18	0.8	0.6
PWKR35X16X39	145	-	-	-	35	16	39	19	20	10	18	1	0.6
PWKR35X16X42	160	-	-	-	35	16	42	22	20	10	21	1	0.6
PWKR35X16X43.5	153	-	-	-	35	16	43.5	19.63	23.87	7.82	18	0.9	0.6
PWKR35X16X63	160	-	-	-	35	16	63	19	44	7.5	18	1	0.6
-	-	PWKRE35-2RS	177	XL	35	16	52	22.6	29.5	-	18	3.8	0.6
PWKR40-2RS	242	-	-	XL	40	18	58	21.6	36.5	8	20	0.8	1
PWKR40X18X41.85	220	-	-	-	40	18	41.85	21.85	20	10	20	1	0.6
PWKR40X18X44.5	240	-	-	-	40	18	44.5	24.5	20	10	23.5	0.5	1
PWKR40X18X52.5	280	-	-	-	40	18	52.5	23.5	29	8	22	0.8	1.1
PWKR40X18X55.5	310	-	-	-	40	18	55.5	26.5	29	8	25	0.8	1.1
-	-	PWKRE40-2RS	258	XL	40	18	58	24.6	33.5	-	20	3.8	1
-	-	PWKRE40X18X53	236	-	40	18	53	21.65	31.35	8	20	0.8	1
-	-	PWKRE40X18X55.5	310	-	40	18	55.5	26.5	29	8	25	0.8	1.1
PWKR47-2RS	380	PWKRE47-2RS	400	XL	47	20	66	25.6	40.5	9	24	0.8	1
PWKR47X20X51	400	-	-	-	47	20	51	29.7	21.3	-	28	0.8	1
PWKR52-2RS	450	PWKRE52-2RS	470	XL	52	20	66	25.6	40.5	9	24	0.8	1
PWKR52X20X76.5	620	-	-	-	52	20	76.5	36	40.5	15	34.5	0.8	1
PWKR62-2RS	795	PWKRE62-2RS	824	XL	62	24	80	30.6	49.5	11	28	1.3	1
PWKR72-2RS	1020	PWKRE72-2RS	1050	XL	72	24	80	30.6	49.5	11	28	1.3	1.1
PWKR80-2RS	1600	PWKRE80-2RS	1670	XL	80	30	100	37	63	15	35	1	1.1
PWKR90-2RS	1960	PWKRE90-2RS	2020	XL	90	30	100	37	63	15	35	1	1.1

1) 间隙密封或者 2RS 密封。外表面轮廓可以是冠状、圆柱形或者优化的 INA 轮廓形状。



PWKRE..-2RS (优化的 INA 轮廓形状)



PWKR¹⁾

								基本额定载荷				压入式配合 润滑油嘴	锁紧 力矩 M _A Nm	转速 n _{DG} min ⁻¹
d ₂	d ₃	G	l _G	W	偏心套			动载荷 C _{rw} N	静载荷 C _{0rw} N	动载荷 F _{r per} N	静载荷 F _{0r per} N			
					d _e	B _e	e							
12	2.5	-	-	-	-	-	-	8 400	7 000	4 500	7 000	-	-	-
17.46	2	-	-	-	-	-	-	9 500	8 200	4 750	8 200	-	-	-
17.5	2	-	-	4	-	-	-	12 600	10 900	5 200	10 900	-	-	-
17.5	2	-	-	-	-	-	-	12 600	10 900	5 200	10 900	-	-	-
18.3	3	M12X1.5	13	6	-	-	-	10 700	9 700	3 600	9 700	NIPA1X4.5	-	-
20	3	M16X1.5	17	8	-	-	-	12 600	14 600	10 700	14 600	NIPA2X7.5	58	6 000
24	2.5	-	-	-	-	-	-	16 300	15 300	8 400	15 300	-	-	-
24	2.5	-	-	-	-	-	-	18 100	17 500	8 800	17 500	-	-	-
20	3	M16X1.5	8.5	8	-	-	-	11 600	11 300	9 400	11 300	NIPA2X7.5	58	-
24	2.5	-	-	-	-	-	-	16 300	15 300	8 400	15 300	-	-	-
27.6	-	M16X1.5	17	8	20	12	1	12 600	14 600	10 700	14 600	NIPA2X7.5	58	6 000
22	3	M18X1.5	19	8	-	-	-	14 300	17 900	16 500	17 900	NIPA2X7.5	87	5 000
27	3	-	-	-	-	-	-	19 700	19 800	11 000	19 800	-	-	-
22	3	-	-	-	-	-	-	20 100	24 100	12 600	24 100	-	-	-
24.7	3	M18X1.5	11.5	8	-	-	-	19 700	22 800	15 000	22 800	-	-	-
24.7	3	M18X1.5	11.5	8	-	-	-	24 700	30 500	20 700	30 500	-	-	-
30	-	M18X1.5	19	8	22	14	1	14 300	17 900	16 500	17 900	NIPA2X7.5	87	5 000
27	3	M18X1.5	14	8	-	-	0.38	18 300	18 100	12 000	18 100	-	-	-
24.7	3	M18X1.5	11.5	8	-	-	0.35	24 700	30 500	20 700	30 500	-	-	-
27	4	M20X1.5	21	10	24	18	1	24 500	30 500	20 700	30 500	NIPA2X7.5	120	3 800
27	3	-	-	-	-	-	-	30 500	39 500	23 100	39 500	DIN 71412-C M6	-	-
31	4	M20X1.5	21	10	24	18	1	25 000	33 000	21 800	33 000	NIPA2X7.5	120	3 800
31	4	M20X1.5	16	10	-	-	-	38 000	54 000	26 000	54 000	NIPA2X7.5	120	-
38	4	M24X1.5	25	14	28	22	1	35 000	45 500	29 000	45 500	NIPA3X9.5	220	2 200
44	4	M24X1.5	25	14	28	22	1	38 500	54 000	39 000	54 000	NIPA3X9.5	220	2 200
47	4	M30X1.5	32	14	35	29	1.5	56 000	79 000	60 000	79 000	NIPA3X9.5	450	1 800
47	4	M30X1.5	32	14	35	29	1.5	62 000	92 000	92 000	92 000	NIPA3X9.5	450	1 800



联系方式

Germany Schaeffler Technologies
GmbH & Co. KG
Industriestraße 1–3
91074 Herzogenaurach
电话 +(49) (0) 91 32 / 82 0
传真 +(49) (0) 91 32 / 82 49 50
info.de@schaeffler.com

Schaeffler Technologies
GmbH & Co. KG
Georg-Schäfer-Straße 30
97421 Schweinfurt
电话 +(49) (0) (9721) 91-0
传真 +(49) (0) (9721) 91-3435
faginfo@schaeffler.com

Argentina Schaeffler Argentina S.r.l.
Av. Alvarez Jonte 1938
C1416EXR Buenos Aires
电话 +54 11 40 16 15 00
传真 +54 11 45 82 33 20
info-ar@schaeffler.com

Australia Schaeffler Australia Pty Ltd.
Level 1, Bldg. 8,
49 Frenchs Forest Road
Frenchs Forest, NSW 2086
电话 +61 2 8977 1000
传真 +61 2 9452 4242
info.au@schaeffler.com

Austria Schaeffler Austria GmbH
Ferdinand-Pözl-Straße 2
2331 Vösendorf
电话 +43 2672 202-0
传真 +43 2672 202-1003
info.at@schaeffler.com

Belarus Schaeffler KG
Repräsentanz Weißrussland
Odoewskogo 117, office 317
220015 Minsk
电话 +375 17 269 94 81
传真 +375 17 269 94 82
fagminsk@mail.bn.by

Belgium Schaeffler Belgium S.P.R.L./B.V.B.A.
Avenue du Commerce, 38
1420 Braine L'Alleud
电话 +32 2 3 89 13 89
传真 +32 2 3 89 13 99
info.be@schaeffler.com

Bosnia and Herzegovina Schaeffler Hrvatska d.o.o.
Ogrizovićeva 28b
10000 Zagreb
Croatia
电话 +385 1 37 01 943
传真 +385 1 37 64 473
info.hr@schaeffler.com

Brazil Schaeffler Brasil Ltda.
Av. Independência, 3500-A
Bairro Eden
18087-101 Sorocaba, SP
电话 +55 15 33 35 15 00
传真 +55 15 33 35 19 60
info.br@schaeffler.com

Bulgaria Schaeffler Bulgaria OOD
Dondukov-Blvd. 62 A apt.10
Sofia 1504
电话 +359 2 946 3900
+359 2 943 4008
传真 +359 2 943 4134
info.bg@schaeffler.com

中国 北京分公司
2801室 嘉盛中心
东三环北路甲19号 朝阳区
100020 北京
电话 +86 10 6515 0288
传真 +86 10 6512 3433
l.huang@schaeffler.com

舍弗勒投资 (中国) 有限公司
上海嘉定区安亭镇安拓路 1 号
(安虹路西侧)
邮编: 201804
电话 +86 21 3957 6000
传真 +86 21 3957 6100

舍弗勒贸易 (上海) 有限公司
上海嘉定区安亭镇安拓路 1 号
(安虹路西侧)
邮编: 201804
电话 +86 21 3957 6500
传真 +86 21 3957 6600

舍弗勒 (中国) 有限公司 一厂
江苏省太仓经济开发区朝阳路 18 号
邮编: 215400
电话 +86 512 5395 7700
传真 +86 512 5357 4064

舍弗勒 (中国) 有限公司 二厂
江苏省太仓经济开发区舍弗勒路 1-3 号
邮编: 215400
电话 +86 512 5395 8000

富安捷铁路轴承 (宁夏) 有限公司
银川西夏区北京西路 4 号
邮编: 750021
电话 +86 951 2021808
传真 +86 951 2027888

舍弗勒香港有限公司
香港金钟道 89 号力宝中心
第 2 座 2501 室
电话 +852 2371 2680
传真 +852 2371 2112

北京分公司
北京市朝阳区东三环北路甲 19 号
嘉盛中心 2801 室
邮编: 100020
电话 +86 10 6515 0288
传真 +86 10 6512 3433

上海办事处
上海市嘉定区安亭镇安拓路 1 号
(安虹路西侧)
邮编: 201804
电话 +86 21 3957 6513
传真 +86 21 3959 3205

沈阳办事处
沈阳市沈河区青年大街 219 号
华新国际大厦 14 层 H/I 单元
邮编: 110016
电话 +86 24 2396 2633
传真 +86 24 2396 2533

广州办事处
广州市体育东路 138 号
金利来数码网络大厦 1601-1602 室
邮编: 510620
电话 +86 20 3878 1001/1416/0904

济南办事处
济南市冻源大街 150 号中信广场 430 室
邮编: 250011
电话 +86 531 8518 0435/36/37/39
传真 +86 531 8518 0438

成都办事处
成都市提督街 88 号
四川建行大厦 2815 室
邮编: 610016
电话 +86 28 8676 6718/38/58
传真 +86 28 8676 6728

武汉办事处
武汉市江汉区建设大道 568 号
新世纪国贸大厦 3015 室
邮编: 430022
电话 +86 27 8526 7335/36/37
传真 +86 27 8526 7339

太原办事处
太原市府西街 69 号
山西国贸中心西塔楼 12 层 1209 号
邮编: 030002
电话 +86 351 8689 260/62/63
传真 +86 351 8689 261

重庆办事处
重庆市建新北路 1 支路 6 号
未来国际大厦 9-2
邮编: 400020
电话 +86 23 6775 5514/74
传真 +86 23 6775 5524

西安办事处
西安市高新区科技路 33 号
高新国际商务中心 1202 室
邮编: 710075
电话 +86 29 8833 7696/97/98/99
传真 +86 29 8833 7707

天津办事处
天津市和平区南京路 189 号
津汇广场一座 2502 室
邮编: 300051
电话 +86 22 8319 2388
传真 +86 22 8319 2386

大连办事处
大连市西岗区中山路 147 号
森茂大厦 0408 室
邮编: 116011
电话 +86 411 8368 1011
传真 +86 411 8368 1012

杭州办事处
杭州市西湖区杭大路 15 号
嘉华国际商务中心 1507 室
邮编: 310007
电话 +86 571 8717 4820/21/22/30
传真 +86 571 8717 4833

长沙办事处
长沙市芙蓉中路一段 478 号
运达国际广场 1602 室
邮编: 410001
电话 +86 731 513 9138
传真 +86 20 3878 1667

南京办事处
南京市中山南路 98 号
天安国际大厦 1208 室
邮编: 210005
电话 +86 25 8312 3070/71/73
传真 +86 25 8312 3072



联系方式

- Canada** Schaeffler Canada Inc.
2871 Plymouth Drive
Oakville, ON L6H 5S5
电话 +1 800 263 4397 (Toll Free)
电话 +1 905 8 29 27 50
传真 +1 905 8 29 25 63
info.ca@schaeffler.com
- Croatia** Schaeffler Hrvatska d.o.o.
Ogrizovićeveva 28b
10000 Zagreb
电话 +385 1 37 01 943
传真 +385 1 37 64 473
info.hr@schaeffler.com
- Czech Republic** Schaeffler CZ s r.o.
Průběžná 74a
100 00 Praha 10
电话 +420 267 298 111
传真 +420 267 298 110
info.cz@schaeffler.com
- Denmark** Schaeffler Danmark ApS
Jens Baggesens Vej 90P
8200 Aarhus N
电话 +45 70 15 44 44
传真 +45 70 15 22 02
info.dk@schaeffler.com
- Estonia** Schaeffler Technologies
Repräsentanz Baltikum
Duntes iela 23a
1005 Riga
Latvia
电话 +371 7 06 37 95
传真 +371 7 06 37 96
info.lv@schaeffler.com
- Finland** Schaeffler Finland Oy
Lautamiehentie 3
02770 Espoo
电话 +358 207 36 6204
传真 +358 207 36 6205
info.fi@schaeffler.com
- France** Schaeffler France SAS
93 route de Bitche
BP 30186
67506 Haguenau
电话 +33 3 88 63 40 40
传真 +33 3 88 63 40 41
info.fr@schaeffler.com
- Great Britain** Schaeffler (UK) Ltd.
Forge Lane, Minworth
Sutton Coldfield B76 1AP
电话 +44 121 3 13 58 70
传真 +44 121 3 13 00 80
info.uk@schaeffler.com

Schaeffler (UK) Ltd.
Bynea
Llanelli CARMS SA14 9TG
电话 +44 15 54 / 77 22 88
传真 +44 15 54 / 77 12 01
info.uk@schaeffler.com

The Barden Corporation (UK) Ltd.
Plymbridge Road - Estover
Plymouth PL6 7LH
电话 +44 1752 73 55 55
传真 +44 1752 73 34 81
bardenbearings@schaeffler.com
- Hungary** Schaeffler Magyarország Ipari Kft.
Rétköz utca 5.
1118 Budapest
电话 +36 1 / 4 81 30 50
传真 +36 1 / 4 81 30 53
budapest@schaeffler.com
- Italy** Schaeffler Italia S.r.l.
Via Dr. Georg Schaeffler, 7
28015 Momo
电话 +39 321 929211
传真 +39 321 990291
info.it@schaeffler.com
- Japan** Schaeffler Japan Co., Ltd.
NewStage Yokohama. 1-1-32
Shinurashima-cho
221-0031 Yokohama
电话 +81 45 274 8211
传真 +81 45 274 8221
info-japan@schaeffler.com
- Korea** Schaeffler Ansan Corporation
1054-2 Shingil-dong
Ansan-shi
Kyonggi-do, 425-020
电话 +82 31 490 6911
传真 +82 31 494 3888
info.kr@schaeffler.com

- Latvia** Schaeffler Technologies
Repräsentanz Baltikum
Duntes iela 23a
1005 Riga
电话 +371 7 06 37 95
传真 +371 7 06 37 96
info.lv@schaeffler.com
- Lithuania** Schaeffler Technologies
Repräsentanz Baltikum
K. Ulmana gatve 119
2167 Riga
Latvia
电话 +371 7 06 37 95
传真 +371 7 06 37 96
info.lv@schaeffler.com
- Mexico** INA México, S.A. de C.V.
Rodamientos FAG, S.A. de C.V.
Henry Ford #141
Col. Bondonjito Deleg. Gustavo A. Madero
07850 Mexico D.F.
电话 +52 55 50 62 6085
传真 +52 55 57 39 58 50
distr.indl.mx@schaeffler.com
- Netherlands** Schaeffler Nederland B.V.
Gildeweg 31
3771 NB Barneveld
电话 +31 342 40 30 00
传真 +31 342 40 32 80
info.nl@schaeffler.com
- New Zealand** Schaeffler New Zealand
(Unit R, Cain Commercial Centre)
20 Cain Road
1135 Penrose
电话 +64 9 583 1280
+64 021 324 247
(Call out fee applies)
传真 +64 9 583 1288
sales.nz@schaeffler.com
- Norway** Schaeffler Norge AS
Grenseveien 107B
0663 Oslo
电话 +47 23 24 93 30
传真 +47 23 24 93 31
info.no@schaeffler.com
- Poland** Schaeffler Polska Sp. z o.o.
Budynek E
ul. Szyszkowa 35/37
02-285 Warszawa
电话 +48 22 8 78 41 20
传真 +48 22 8 78 41 22
info.pl@schaeffler.com
- Portugal** INA Rolamentos Lda.
Arrábida Lake Towers
Rua Daciano Baptista Marques Torre C,
181, 2º piso
4400-617 Vila Nova de Gaia
电话 +351 22 / 5 32 08 00
传真 +351 22 / 5 32 08 60
info.pt@schaeffler.com
- Romania** S.C. Schaeffler Romania S.R.L.
Aleea Schaeffler Nr. 3
507055 Cristian/Brasov
电话 +40 268 505000
传真 +40 268 505848
info.ro@schaeffler.com
- Russia** Schaeffler Russland GmbH
Sverdlovskaya Embankment 44,
Letter SH
BC "Benua", office 207
195027 St. Petersburg
电话 +7 812 633 3644
传真 +7 812 633 3645
info.spb@schaeffler.com
- Schaeffler Russland
Leningradsky Prospekt 47, Bau 3
Business-Center Avion
125167 Moscow
电话 +7 95 7 37 76 60
传真 +7 95 7 37 76 61
info.ru@schaeffler.com



联系方式

- Serbia** Schaeffler Technologies
Repräsentanz Serbien
Branka Krsmanovica 12
11118 Beograd
电话 +381 11 308 87 82
传真 +381 11 308 87 75
fagbgdyu@sezampro.yu
- Singapore** Schaeffler (Singapore) Pte. Ltd.
151 Lorong Chuan, #06-01
New Tech Park, Lobby A
556741 Singapore
电话 +65 6540 8600
传真 +65 6540 8668
info.sg@schaeffler.com
- Slovak Republic** Schaeffler Slovensko, spol. s.r.o.
Ulica Dr. G. Schaefflera 1
02401 Kysucké Nové Mesto
电话 +421 41 4 20 59 11
传真 +421 41 4 20 59 18
info.sk@schaeffler.com
- Slovenia** Schaeffler Slovenija d.o.o.
Glavni trg 17/b
2000 Maribor
电话 +386 2 22 82 070
传真 +386 2 22 82 075
info.si@schaeffler.com
- Spain** Schaeffler Iberia, s.l.u.
Poligono Ind. Pont Reixat
08960 Sant Just Desvern
电话 +34 93 / 4 80 34 10
传真 +34 93 / 3 72 92 50
info.es@schaeffler.com
- South Africa** Schaeffler South Africa (Pty.) Ltd.
1 End Street Ext. Corner Heidelberg Road
2000 Johannesburg
电话 +27 11 225 3000
传真 +27 11 334 1755
info.co.za@schaeffler.com
- Sweden** Schaeffler Sverige AB
Charles gata 10
195 61 Arlandastad
电话 +46 8 59 51 09 00
传真 +46 8 59 51 09 60
info.se@schaeffler.com
- Switzerland** HYDREL GmbH
Badstraße 14
8590 Romanshorn
电话 +41 71 4 66 66 66
传真 +41 71 4 66 63 33
info.ch@schaeffler.com
- Turkey** Schaeffler Rulmanlari Ticaret Limited
Sirketi
Aydin Sokak Dagli Apt.4/4
1. Levent
34340 Istanbul
电话 +90 212 / 2 79 27 41
传真 +90 212 / 2 81 66 45
info.tr@schaeffler.com
- Ukraine** Schaeffler Technologies
Representative Office Ukraine
Jilyanskaystr. 75, 5-er Stock
Business Center «Eurasia»
01032 Kiev
电话 +380 44 593 02 81
传真 +380 44 593 02 83
info@schaeffler.kiev.ua
- USA** Schaeffler Group USA Inc.
308 Springhill Farm Road
Corporate Offices
Fort Mill, SC 29715
电话 +1 803 548 8500
传真 +1 803 548 8599
info.us@schaeffler.com

印刷机滚筒轴承布置设计概要



联系信息

日期 _____

公司 _____

联系人 _____

部门 _____

地址 _____

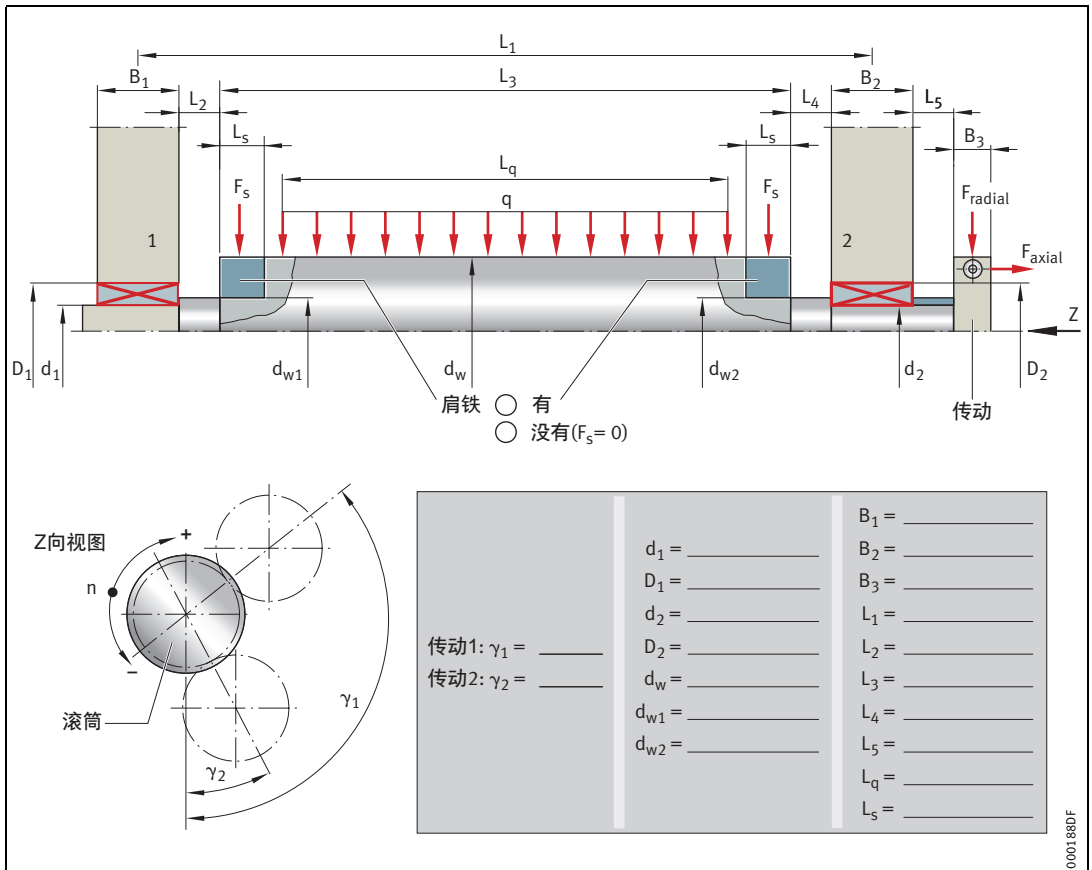
邮编 _____

电邮 _____

电话 _____

机器名称

滚筒名称



几何参数



印刷机滚筒轴承布置设计概要



机器名称

滚筒名称

轴承润滑数据

润滑

油润 _____ 轴承 1 轴承 2

脂润 _____ 轴承 1 轴承 2

润滑剂数据

(粘度、代号、产地)

环境数据

防止污染密封

装于周边结构中

集成于轴承中

密封方式

轴承安装数据

轴颈

直轴

锥轴

锥度 1: _____

装配

冷装或

轴承座孔加热, 轴承冷却

轴承内圈加热

材料

轴 _____ 钢 或 _____

轴承座 _____ GG25 或 _____

表面质量

轴颈 _____

轴承座孔 _____

直径公差

轴颈, 轴承座孔 _____

要求的工作游隙

机器名称

如有可能, 请说明工作周期! 符号、单位和定义, 请见几何参数部分的简图

滚筒的质量

(包括齿轮)

_____ kg

滚筒转速 n

(用 + 或 - 表示旋转方向)

_____ min⁻¹

传动 1

被动滚筒

主动滚筒

传递的功率 _____ kW

传递的扭矩 _____ Nm

分度圆直径 _____ mm

工作啮合角 α_n _____ °

倾斜角 β _____ °

肩铁压力 F_{S1} _____ N (若有)

印刷压力 q_1 _____ N/mm (若有)

传动 2

被动滚筒

主动滚筒

传递的功率 _____ kW

传递的扭矩 _____ Nm

分度圆直径 _____ mm

工作啮合角 α_n _____ °

倾斜角 β _____ °

肩铁压力 F_{S1} _____ N (若有)

印刷压力 q_2 _____ N/mm (若有)

滚筒调整

(若有)

轴向 _____ mm

径向 _____ mm

支撑位置 1 _____ 偏心量 _____ mm

支撑位置 2 _____ 偏心量 _____ mm

要求的轴承寿命



注释

舍弗勒贸易（上海）有限公司
上海市嘉定区安亭镇安拓路1号

邮编 201804

电话：+86 21 3957 6000

传真：+86 21 3957 6100

网站：www.schaeffler.cn



为保证资料的正确性，书中每部分都经过了仔细的审核。但本公司不对任何不正确或不完整的数据承担责任。我们保留做修改的权利。

© Schaeffler Technologies GmbH & Co. KG

版本: 2014 年 3 月

没有本公司的正式授权，严禁复制本书或其部分内容。